



Rodger Pušin

**OTSESE JA PÖÖRDKINEMAATIKA
KALKULAATOR
KUUE VABADUSASTMEGA
FANUC ROBOTITE JAOKS**

LÕPUTÖÖ

Tehnikainstituut

Robotitehnika õppekava

Juhendaja: Elena Safiulina

Tallinn 2023

Autori deklaratsioon ja lihtlitsents

Mina,

Rodger Pušin,

tõendan, et lõputöö on minu kirjutatud. Töö koostamisel kasutatud teiste autorite, sh juhendaja teostele on viidatud õiguspäraselt.

Kõik isiklikud ja varalised autoriõigused käesoleva lõputöö osas kuuluvad autorile ainuisikuliselt ning need on kaitstud autoriõiguse seadusega.

Juhendaja Elena Safiulina, allkirjastatud digitaalselt.

Lihtlitsents lõputöö reprodutseerimiseks ja lõputöö üldsusele kättesaadavaks tegemiseks

Mina, Rodger Pušin

sünnikuupäev: 07.11.2000

annan Tallinna Tehnikakõrgkoolile (edaspidi kõrgkool) tasuta loa (lihtlitsentsi) enda loodud teose

**OTSESE JA PÖÖRDKINEMAATIKA KALKULAATOR KUUE VABADUSASTMEGA FANUC
ROBOTITE JAOKS**

1. elektroonseks avaldamiseks kõrgkooli repositooriumi kaudu;
2. kui lõputöö avaldamisele on instituudi direktori korraldusega kehtestatud tähtajaline piirang, lõputöö avaldada pärast piirangu lõppemist.

Olen teadlik, et nimetatud õigused jäävad alles ka autorile ja kinnitan, et:

1. lihtlitsentsi andmisega ei rikuta teiste isikute intellektuaalomandi ega isikuandmete kaitse seadusest tulenevaid ega muid õigusi;
2. PDF-failina esitatud töö vastab täielikult kirjalikult esitatud tööle.

Tallinnas, allkirjastatud digitaalselt.

SISUKORD

SISSEJUHATUS.....	4
1 ROBOTITE TÜÜBID JA BRÄNDID	7
2 KINEMAATIKA ANALÜÜS	10
2.1 Baasteadmised	10
2.2 Kinemaatika otsene ülesanne.....	10
2.2.1 Koordinaatsüsteemide määramise algoritm	12
2.2.2 Denavit-Hartenberg Parameetrite määramine	14
2.2.3 Maatriksi homogeensed teisendused	16
2.2.4 Euleri nurkade arvutamine	19
2.3 Kinemaatika pöördülesanne	23
2.3.1 Pöördenurga Theta 1 arvutamine	24
2.3.2 Pöördenurga Theta 2 arvutamine	26
2.3.3 Pöördenurga Theta 3 arvutamine	27
2.3.4 Pöördenurga Theta 5 arvutamine	28
2.3.5 Pöördenurga Theta 4 arvutamine	30
2.3.6 Pöördenurga Theta 6 arvutamine	30
3 KALKULAATORI PROGRAMMEERIMINE.....	34
3.1 Kujundus.....	34
3.2 Programmi FGM-i osa.....	37
3.3 Programmi IGM-i osa.....	39
3.4 Kalkulaatori kasutamine	40
4 ROBOTI TÖÖRUUM CAD PROGRAMMIS	43
5 KUUE VABADUSASTMEGA FANUC ROBOTID.....	46
KOKKUVÕTE.....	48
VIIDATUD ALLIKAD.....	49
LISA. FGM-I JA IGM-I KOOD.	51

SISSEJUHATUS

Rohkem kui 100 aastat tagasi Tšehhi kirjanik Karel Čapek niiöelda leiutas roboti, kes oli inimese koopia. See oli inimese kunstlik koopia, mis ei omanud inimese tundeid ja parameetreid. Sellest sai kirjandusteoste peategelane. Pärast seda sai robotite temaatika väga populaarseks, robotid hakkasid paljunema suure kiirusega. Iga endast lugupidav ulmekirjanik hakkas kirjutama robotitest. Igaühel olid omad robotid. Selles, et neid oli palju, ei ole midagi erilist. Sest iga inimene saab omamoodi aru erinevatest mõistetest ja terminitest, mida omakorda teised inimesed tõlgendavad sageli erinevalt.

Mõne aja pärast hakkasid robotid ilmuma mitte ainult kirjanduses, aga ka projektides, tööjoonistel, teadusartiklites, nendega hakkasid tõsiselt tegelema insenerid. Ja kohe läksid asjad robotitehnikaga sassi.

Sel hetkel, millal robot oli ainult ulmekirjanduse tegelane, polnud kellelgi vaja teada termini „robot“ täpset definitsiooni või selle täpseid üksikasju. Ja kes vastutab selle eest, kellelt küsida ja kas on üldse vaja? Las igaüks mõtleb sellest omamoodi. Aga sellest hetkest, millal midagi saab reaalseks, hakkab tekkima tehnika-, majandus- ja teadushuvi, tahetakse kohe teada, kui palju reaalne asi erineb virtuaalsest. Kuidas näeb välja? Mida suudab teha? Kas kell on robot? Kas elektriline hakklihamasin on robot? On vaja proovida seda täpselt defineerida, sest tuleb välja, et inimesed tegelevad sellega, millest ise midagi ei tea.

20. sajandi keskel, umbes 20 aastat pärast Karel Čapeki teose illumist, on 156 teadlast välja mõelnud oma selgituse – mis on robot. Siin võitis Rooma meetod, mis väidab, et kui 7 inimest on üht asja öelnud, siis see on tõde. Lõpuks võitis selline definitsioon: „Robot on mobiilne süsteem, mis on võimeline „õppima“ ja leiab lühima tee juhuslikult paiknevate takistuste vahel, ilma kokkupõrgeteta, määratud sihtmärgini“. Sellise definitsioonini jõudsid 120 teadlast 156-st. [1]

Tööstusautomaatikaga seotud ettevõtted lahendavad palju tähtsaid ja olulisi ülesandeid tehes erinevaid projekte. Siia kuuluvad ülesandega tutvumine, alusmaterjalidega tutvumine, suhtlemine tellijaga, kontseptsiooni väljamõtlemine, projekteerimine, valmistamine/ehitamine, paigaldus, hooldamine, käit ja kasutaja koolitamine. Kõikides nendes projekti tegevustes on tähtis meetod ja süsteemsus, mis aitavad kiiremini ja kvaliteetsemalt lahendada ülesandeid. Selleks, et oleks paremini arusaadav, toon näite. Näiteks teil on projekt, kus on kasutuses mitu andurit, mitu ajamit ja kontrolleri. Selleks, et

täpselt teada ja planeerida kontrolleri versiooni, sisendite ja väljundite arvu, on vaja hakata projekteerima kasutades mingit meetodit. On võimalik võtta vihik ja panna kõiki need punktid kirja ja pärast anda see programmeerijale. Aga võib kulutada ka oma tööaega ja valmistada oma Exceli tabel, mis võimaldaks lihtsasti arvutada punkte, lisada kommentaare, lisada algus- ja lõpp-punkte kaabeldusele, jne.

Tänapäeval on üheks tähtsamaks suunaks robotitehnikas mitme vabadusastmega robotite analüüsimis- ja kontrollsüsteemide arendamine. See on tingitud sellest, et tööstus tunneb nälga robotite analüüsimis- ja kontrollsüsteemidest. Lahendus, mida tihti kasutavad minu kolleegid on mitte meetodi väljatöötamine, vaid uue tarkvara hange, mis tihti ei võimalda tekitada parameetrilist lahendust. Tööstusrobot on väga kallis investeering, aga tänu oma vabadusastmetele võib sellest saada väga parameetiline ja kasulik agregaat. Tänu sellele saab robotit piisavalt kiiresti ümber seadistada ja anda uue käsu, kui rääkida mingitest lihtsatest töödest nagu paletiseerimine või pakkimine.

Käesoleva bakalaaurusetöö eesmärgiks on luua tarkvaraline meetod, mis aitaks ettevõttel E-431 OÜ piisavalt kiiresti projekteerida roboti integreerimine mingisse protsessi. Tarkvaralise meetme nimi on „Otsese ja pöördkinemaatika kalkulaator kuue vabadusastmega Fanuc robotite jaoks“. See võimaldab projekteerida Fanuc roboti üldpositsioone, kasutades koos sellega mingit CAD programmi, mis on juba ettevõttel olemas. Selles töös kasutatakse Solid Edge programmi. Minu rakendus on kirjutatud Visual Studio baasil C# keeles. See koosneb tulpadest, kuhu on vaja sisestada roboti parameetrid ja välja valida lõpp-punkt, kuhu roboti tööriist peab jõudma. Probleem, mida lahendab minu rakendus on aja ja raha sääst. Sest suurem osa protsesside programmeerimisest ei nõua midagi rohkemat kui robotipulti. Aga selleks, et valmistada roboti tööruumi ehk inglise keeles *Robot Cell*, on vaja liigutada virtuaalset robotit ja katsetada selle erinevaid positsioone.

Selleks, et valmistada sellist tarkvara, on vaja tegelda pöördinseneeriaga ja alustuseks saada aru rakendusmatemaatikast, mis on kasutuses selleks, et saada arvutada positsioone ja pöördenurki. Pärast seda on vaja valida platvorm, mis võimaldab valmistada mugava tarkvara. Ja lõpuks tuleb leida võimalus ettevõttes kasutatavas CAD programmis simuleerida robotit.

Selline meetod võib olla kasutuses selleks, et säästa aega ja raha. Aja säästmine toimub tänu sellele, et igakordsel roboti integreerimisel kasutab ettevõtte samu väljatöötatud samme. Raha säästmine toimub tänu sellele, et programm on valmistatud lõpputöö raames koos lahtise koodiga ja ei maksa midagi.

Fanuc on üks liidritest robotite turul, neid kasutakse väga laialt üle maailma. Kindlasti on Fanucil oma tarkvara, aga lihtsamate protsesside programmeerimiseks ei ole seda lihtsalt mõtet osta, näiteks paletiseerimine. Aga keerulisemate protsesside jaoks on seda vaja eraldi õppida ja alati ei saa teha seda protsessi parameetriliseks ja ikkagi tuleb kasutada oma meetmeid. Hea näide keerulistest protsessidest on näiteks freesimine ja keevitamine. Roboti asukoha ehk paigalduspunkti kontrollimiseks saab kasutada lõputöös väljatöötatud tarkvara. See tähendab seda, et ei ole vaja üles laadida ja eksportida kõiki integreerimisega seotud agregate teise tarkvara sisse. Allpool on toodud näide tarkvara kasutamisest Solid Edge programmiga.

Tarkvara on mitmeosaline. Esimene pool vastutab otsese kinemaatika arvutamise eest. Otsese kinemaatika ülesande tähistame FGM (*Forward Geometric Model*). Sel juhul on ülesandeks leida lõpp-positsioon millimeetrites ja orientatsioon nurgakraadides. Et see õnnestuks, on vaja teada manipulaatori roboti andmeid – kui kõrge on mingi osa või kui kaugel on üks osa teisest; kuidas on seotud oma vahel roboti liigeste koordinaadid ja kus need asuvad. Pärast seda võib koostada matrikseid DH-Parameetrite (Denavit-Hartenbergi parameetrid) abil, korrutada iga liigese matriks järgnevaga ja saada lõppmatriks. [2]

Lõppmatriksist peame saama lõpporientatsiooni Euleri nurkade abil. [3]

Teine pool tarkvarast on pöördkinemaatika osa ehk IGM (*Inverse Geometric Model*). Matemaatiliselt on see lahendatud geomeetria meetodiga. [4] See vajab nii roboti parameetreid kui ka lõpp-positsiooni koos nurkadega. Sisestades need, saame kõik vajalikud liigendite nurgad. Need nurgad, mida saame, ongi vaja sisestada CAD tarkvarasse selleks, et visuaalselt näha kuhu ja kuidas robot jõuab.

Tähtis on mitte unustada, et sisenditesse paneme mõõtmed millimeetrites ja nurgad kraadides. Programm ise konverteerib need radiaanidesse ja pärast tagasi.

1 ROBOTITE TÜÜBID JA BRÄNDID

20. sajandi keskel, umbes 20 aastat pärast Karel Čapeki teose ilmumist, on 156 teadlast välja mõelnud oma selgituse – mis on robot. Siin võitis Rooma meetod, mis väidab, et kui 7 inimest on üht asja öelnud, siis see on tõde. Lõpuks võitis selline definitsioon: „Robot on mobiilne süsteem, mis on võimeline „õppima“ ja leiab lühima tee juhuslikult paiknevate takistuste vahel, ilma kokkupõrgeteta, määratud sihtmärgini“. Sellise definitsioonini jõudsid 120 teadlast 156-st.

Nagu ulmekirjaduses nii ka täna tööstuses, kasutakse mitut robotitüüpi, täpsemalt kuut ja nimetakse neid erinevalt. Käesolevas lõputöös kasutatakse järgmisi nimetusi:

- Esimene robotitüüp – „Polaarsete koordinaatide robot“. Sellel robotil on tsentraalne pöörav võll ja pikendus- ja pöörlemisvõimalusega vars.
- Teine tüüp – „Silinderkoordinaatide robot“, see sarnaneb eelmisega, kuid erinevus seisneb varre liikumises. Selle tüübi vars liigub vertikaalselt libisedes mitte pöörates. Palju varasemad robotid kulusid selle tüüpi alla.
- Kolmas tüüp – „Descartes’i koordinaatidega robot“, see on väga täpne, libiseb kolme telje suunas lineaarselt ja ei pöörle. Meenutab arkaadkonsooli.
- Neljas tüüp, mis on kõige levinud tänu oma mobiilsusele on „Liigendrobot“. Struktuur sarnaneb inimese käega. Robot on väga parameetiline, aga seda on raskem programmeerida.
- Viies tüüp – „SCARA robot“ spetsialiseerub külgsuunalistele liikumistele. Pöördvõllid on vertikaalsed nii, et roboti haarats saab liikuda ainult horisontaalselt. Ainult viimane telg saab muuta oma vertikaalse positsiooni selleks, et suuta võtta haaratsiga detaili. Nende eelis on kergete detailide kiir liikumine.
- Kuues tüüp – „Paralleelrobotid“ ehk „Delta robotid“, mille haarats on kinnitatud paralleelse liigendühendusega. Tööpiirkond on piiratud, aga konstruktsioon võimaldab teha kiireid liigutusi.¹

Ajakirja „*Technology*“ andmetel kuuluvad kümne parema roboti brändi hulka järgmiste firmade looming: Mitsubishi Electric, Kawasaki, Epson, Universal Robots, Omron, Yaskawa Electric, Fanuc, KUKA, Denso, ABB. [5]

¹ <https://robotics.kawasaki.com/ja1/xyz/en/1803-01/>

Need brandid lähtuvad oma programmide valmistamisel erinevatest seisukohtadest. See tekitab suure mure uue projekti tegemisel. Näiteks teie ettevõtte spetsialiseerub Kawasaki robotite paigaldamisele. Teie oskate hästi neid programmeerida, seadistada ja tööle panna tänu Kawasaki K-ROSET-le, mis võimaldab neid *offline* režiimis programmeerida ja testida virtuaalset robotit. Kõik teie elus on hästi, teie ei higista. Aga tekib projekt, mis on huvitav nii majanduslikult kui ka tehniliselt, projekt, mille kriteeriumiks on Fanuc roboti kasutamine. Ülesanne ei pea olema väga keeruline, aga ikkagi on nüüd teil vaja töötada uue roboti ja uue programmiga. Neid programme võib kasutada keskmise keerukusega projektides. Sest kui projekt on väga lihtne, siis tekib küsimus, miks ei saa lihtsalt käsitsi puldist programmeerida. Kui see on väga keeruline ja parameetiline, siis on vaja nii kui nii olla spetsialist kinemaatikas ja saata robotile punkte oma kontrolleriist. Programmides võib näiteks genereerida punkte ebastandardse paletterimise jaoks ja auto kere värvimiseks, seda juhul, kui ei ole plaani perspektiivis lisada uusi punkte või teha neid väga parameetrilisteks.

Selle töös tegeleme liigendrobotiga. Selleks, et paremini aru saada, kuidas sellest sai see mis sai, on vaja teada natukene selle ajaloost. Esimene agregaat, mis vähemalt imiteeris liigendrobotit, valmistas Raymond Goertz. Tema valmistas mehaanilise käe, mis töötas „juhi ja orja“ põhimõttel. Ühelt poolt oli võimalik käsitsi liigutada üht kätt ja teine käsi kordas sünkroonselt kõiki liigutusi [6]. Hakkasid tekkima uued ettevõtted, uued tehased ja lõpuks aastal 1983, Yaskawa, kes oli ja on Jaapani ettevõtte, valmistas maailmas esimese kuue teljega roboti. [7] Selleks, et seda saaks teostada, valmistas Yaskawa uue kontrolleriite generatsiooni nimega RX, mis esimesena võimaldas mällu salvestada 249 roboti tööd ehk eraldi programmi, 1200 eraldi instruksiooni ehk loogikat ja 5000 positsiooni ehk robotpunkti. [8]

Töös kasutatakse Fanuc robotit, mis on ka Jaapanis toodetud. Nagu oli listis välja toodud, on Fanuc üks maailma liidreid robotitehnika valdkonnas. Ettevõtte on valmistanud aastast 1956 erinevaid masinaid, mootoreid ja seadmeid. Aastast 1974 on Fanuc hakanud ise kasutama roboteid oma tehastes. Siin võib näha õiget strateegiat – Fanuc esialgu valmistas ja hakkas kasutama roboteid oma tehastes selleks, et neid paremini testida. Ja kolme aasta pärast, 1977, algas Fanuc ROBOT-MODEL 1 tootmine ja müük.²

² <https://www.fanuc.co.jp/en/profile/history/index.html>

Fanuc on välja töötanud programmi nimega ROBOGUIDE. Selles programmis on võimalik modelleerida nii roboti liikumist kui ka kogu tööprotsessi. Programmi võib kasutada nii *online* kui ka *offline* režiimis. On olemas ka programmi erinevad laiendusvõimalused.³

Online programmeerimise all on mõeldud programmeerimist otse robotiga töötades. Robot on vaja tööst vabastada ja programmeerida. Programmeeritakse läbi TP – *Teach Pendant*, eesti keeles – õpetamispult. *Offline* programmeerimine on kas teksti programmi kirjutamine ja robotisse laadimine või on see virtuaalse roboti programmeerimine ja pärast tema tööpunktide eksportimine. [9]

³ <https://www.fanuc.eu/uk/en?srb=1>

2 KINEMAATIKA ANALÜÜS

2.1 Baasteadmised

Selleks, et kirjeldada tööstusroboti geomeetriat, kasutakse niinimetatud kinemaatilist skeemi, mis kujutab endast graafilisi jooniseid järjestikku olevatest manipulaatori osadest, mis on omavahel ühendatud.

Eristatakse kas baas või elementaarset liigenditüüpi ühe vabadusastmega: pöörlev ja lineaarne. Juhul, kui on esimest tüüpi, siis leiame osade positsiooni nurga muutuja abil, teise variandi puhul, nagu ka nimi ütleb, lineaarse nihke abil. Mõlemal juhul nimetatakse neid muutujaid üldistatud koordinaatideks. Lepime kokku, et üldistatud koordinaate tähistame tähega q . Selle alla kuuluvad siis pöörlev vabadusaste, mida tähistame θ -ga (Theta) ja lineaarne vabadusaste, mida tähistame d -ga.

Robotitehnikas on palju keerulisi masinaid mitme vabadusastmega ehk rohkem kui ühega. Sellistes olukordades reeglina vaadeldakse neid kombinatsioonis, mis omakorda võib koosneda nii θ kui ka d osadest. Kõikide üldistatud koordinaatide arvu, mis täpselt defineerib roboti, nimetatakse konfiguratsiooniks.

Roboti kinemaatilise analüüsi all mõeldakse kahe põhiülesande – otsese ja pöördkinemaatika ülesande – lahendamist.

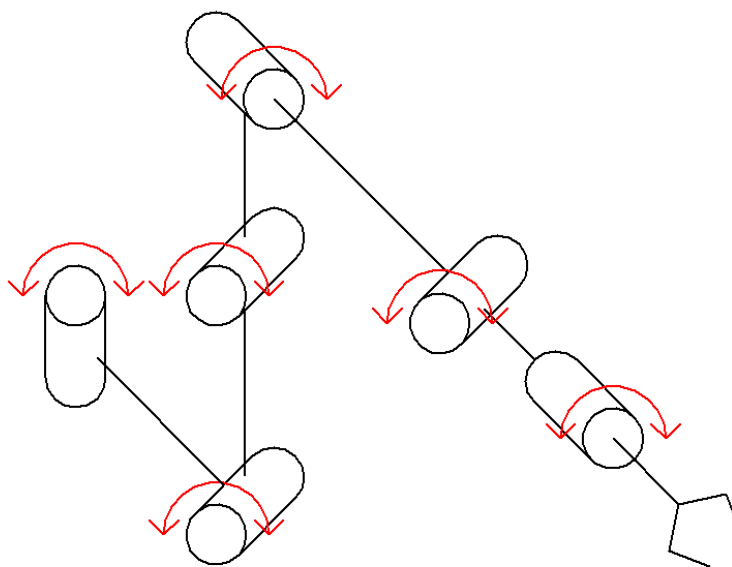
FGM ehk otsese kinemaatika ülesanne seisneb lõpp-punkti ehk TCP (*Tool Center Point*) koordinaatteljestiku positsiooni ja orientatsiooni leidmises, teades manipulaatori üldistatud koordinaatide arvu.

IGM ehk pöördkinemaatika ülesanne seisneb üldistatud koordinaatide muutujate leidmises, teades lõpp-punkti ehk TCP koordinaatteljestiku positsiooni ja orientatsiooni.

2.2 Kinemaatika otsene ülesanne

On teada, et keha positsioon maailmas on määratud kuue koordinaadiga. Kolm neist on lineaarsed (Descartes'i kordinaadid) ja kolm on nurgakoordinaadid (Euleri nurgad). [10]

Nagu oli juba mainitud, selles töös kasutatakse DH-Parameetreid. Need parameetrid lihtsustavad positsiooni leidmist ja kasutavad nelja parameetrit, kuue asemel. Selline lihtsustus tekib tänu süsteemile, mis seob koordinaattelje kokku roboti lülidega. Meid huvitab kuue vabadusastmega robot sfäärilise randmega. Sfääriline ranne tähendab seda, et roboti viimased kolm telge ristuvad ühes punktis. Kasutame null-konfiguratsiooni, kus kõik üldistatud koordinaadid võrduvad nulliga. Fanuc 710iC/50 kinemaatika skeemi null-konfiguratsioonis võib näha joonisel (Joonis 1). Punased kaared näitavad, et liigend saab pöörata nii paremale kui ka vasakule.



Joonis 1. Kinemaatika null-konfiguratsioon

DH-Parameetrite järgi koosneb lahendus järgmistest sammudest:

- 1) Koordinaatsüsteemide sidumine liigenditega;
- 2) DH-Parameetrite määramine;
- 3) Homogeensete ehk pöördmaatriksite konstrueerimine (Homogeneous Coordinates Jules Bloomenthal and Jon Rokne Department of Computer Science The University of Calgary);
- 4) Euleri nurkade arvutamine lõplikust pööramise maatriksist.

2.2.1 Koordinaatsüsteemide määramise algoritm

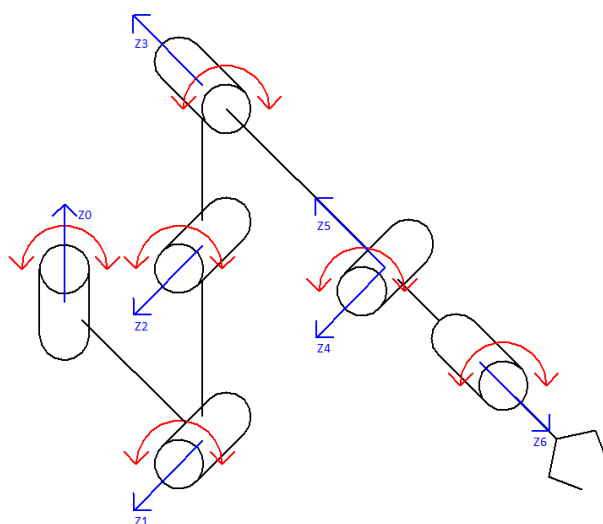
Toon välja ühe algoritmi variatsiooni, neid võib olla mitu, aga lõpuks peaksid need andma ühe kindla vastuse, tänu FGM ülesande selgesõnalisele lahendusele. Iga roboti telje keskpunktis on ühendatud kaks liigest, nimetame neid i_{-1} ja i . See tähendab seda, et kuue vabadusastmega robotil on seitse liigest, mis on nummerdatud nullist kuni kuueni, kus null-liigend sümboliseerib „maad“ ehk nullpunkti.

Selleks, et paremini aru saada, on vaja lisada, et iga i -liiges on jäigalt seotud oma koordinaatteljestikuga. Siis, kui i -liiges hakkab liikuma, tänu i -liigenduse tõttu, i -koordinaatteljestiku süsteem muudab oma positsiooni eelmise süsteemi suhtes.

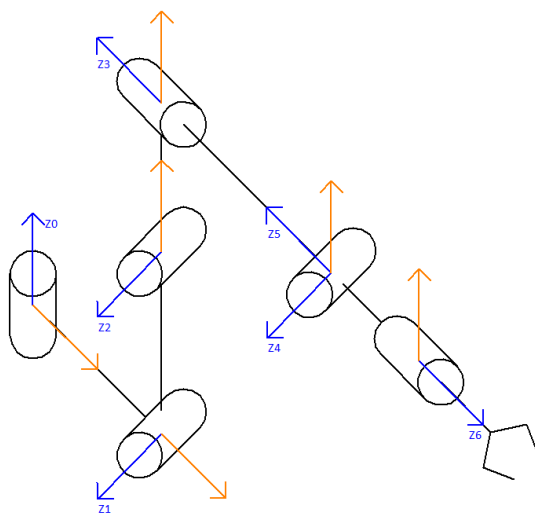
Vaatame läbi näidisalgoritmi, kuidas siduda i -liiges oma i -koordinaatteljestikuga. On vaja tähele panna, et see töötab kõikide liigendite jaoks, välja arvatud viimane. Lõplik koordinaatsüsteem valitakse eraldi allpool esitatud meetodiga. Üldistades algoritm koosneb kolmest sammust.

Valime telje Z_i , nii et see langeks kokku pöörlemisteljega või lineaarse liigendi liikumissuunaga. See tähendab, et iga liigendi suhtelise positsiooni saame defineerida kas Z -telje pööramisel või liikumisel lineaarselt. Selles töös kasutame robotit, mis on tehtud kuuest liigendist. Kasutades juba omandatud teadmisi, valime Z_i -teljed, mis langevad kokku pöörlemistelgedega nagu näidatud joonisel (Joonis 2).

X -telje valimisel on mitu huvitavat lähenemist. Võib leida arvamusi, et on vaja paigutada seda nii, et selle suund ristuks eelmise telje Z_i -ga. Aga see töötab hästi, siis kui meil on väljamõeldud, mitte reaalse robotiga ülesanne. Kui ülesandes on kasutusel reaalne robot, siis on vaja lihtsalt otsida õige paigutus, proovides erinevaid variatsioone. Kindlasti on üks põhikriteeriumitest see, et X_i -telg peab olema oma Z_i -teljega perpendikulaarne. Teisiti lihtsalt ei tohi olla. Teine kriteerium, mis ei tööta alati, aga võib töötada, on X_i -telje suunamine kas peale või eemale eelmisest koordinaatteljestiku keskpunktist. Arvutus algab igast koordinaatteljestiku keskpunktist, seal kus ristuvad Z_i - ja X_i -teljed. Järgmisel pildil on näha, kuidas standardsel Fanuc robotil on paigutatud X_i -teljed. Miks see on nii, näeme edaspidi, kui hakkame täitma DH-Parameetreid. X_i -telgede paigutus on näidatud joonisel (Joonis 3). Kõik X_i -teljed on joonestatud oranži värviga. Neljanda ja viienda koordinaatsüsteemi Y -teljed asuvad samas kohas nagu null-konfiguratsioonil.

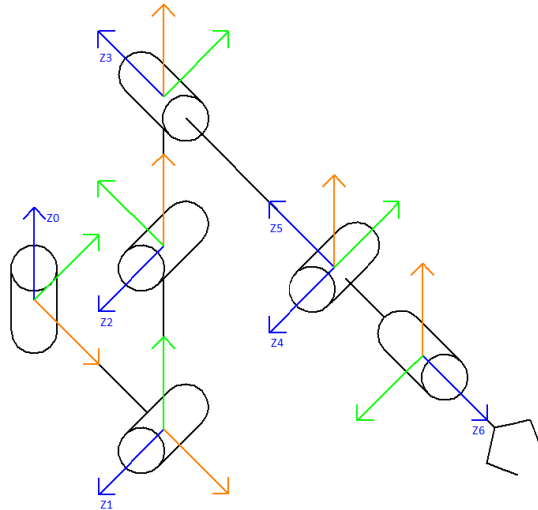


Joonis 2. Pöörded ümber liigendite Z_i -telgede



Joonis 3. Roboti liigendite X_i - ja Z_i -teljed

Valime Y_i -telje nii, et selle paiknemine vastaks vektorkorrutisele $Y = Z \times X$. Joonestame Z -telje kuue vabadusastmega roboti jaoks (Joonis 4). Y_i -teljed on joonestatud rohelise värviga. Neljandat telge X_4 ei ole joonestatud, sest see asub samas kohas, kus Z_5 .



Joonis 4. Roboti liigendite X -, Y - ja Z -teljed

2.2.2 Denavit-Hartenberg Parameetrite määramine

Eelpool oli mainitud, et DH-Parameetrid võimaldavad vähendada koordinaatide arvu kuuest neljani. On olemas neli parameetrit:

- a_i – kaugus mööda Z_i -telge, Z_{i-1} -teljest Z_i -teljeni;
- α_i – nurk ümber X_i -telje, Z_{i-1} -teljest Z_i -teljeni;
- s_i – kaugus mööda Z_{i-1} -telge, X_{i-1} -teljest X_i -teljeni;
- θ_i – nurk ümber Z_{i-1} -telje, X_{i-1} -teljest X_i -teljeni.

Pöörame tähelepanu sellele, et parameetrid a_i ja α_i määratakse X_i -telgede ümber ja s_i ja θ_i määratakse Z_{i-1} -telgede ümber, see tähendab Z_i -teljest eelmise telje ümber. Selles meetodis on parameetrid a_i ja α_i konstantsed ja sõltuvad robotmanipulaatori mudelist. Ülejäänud s_i ja θ_i , sõltuvad ka manipulaatori mudelist. Roboti mingites osades võib üks neist olla konstantne ja teine mitte. Näiteks, kui teil on lineaarne liigend, siis s_i on parameetriline ehk muutuv, aga θ_i on konstantne. Meie Fanuc roboti korral, on kõik θ_i -d parameetrilised ehk muutuvad aga s_i -d on konstantsed, sest kõik liigendid on pöörlevad.

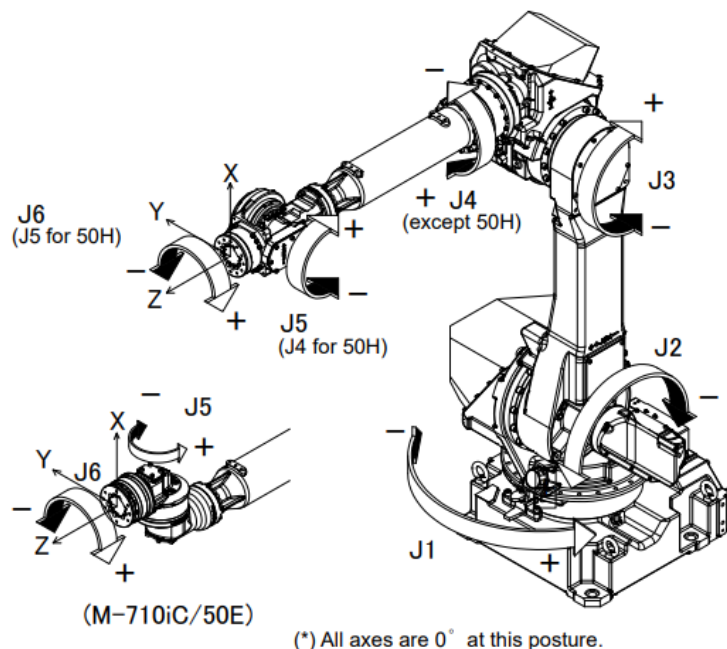
Robot Fanuc mudel M-710iC/50 DH-Parameetreid on esitatud tabelis (Tabel 1). Seal on eraldi ka toodud seitsmes liigend, mis hakkab tähistama TCP nihet kuuenda liigese keskpunktist.

Tabel 1. Fanuc M-710iC/50 DH-Parameetrite tabel

Liigend, i	a_i (mm)	α_i (deg)	s_i (mm)	θ_i (deg)
1	150	90	0	θ_1
2	870	0	0	$90 - \theta_2$
3	170	-90	0	$\theta_2 + \theta_3$
4	0	90	-1016	θ_4
5	0	-90	0	θ_5
6	0	180	-175	θ_6
7	0	-	0	-

Nagu on näha tabelist on roboti liigestel kolm nullilist a_i ja neli nullilist s_i parameetrit.

Ja lõpuks, nagu võib näha, saadakse θ_2 üldistatud nurk, kui 90° -st lahutatakse nurk θ_2 . See on tavapärane Fanuci liigendi koordinaatide seos. Tänu sellele, kui liigutada teist *jointi*, liigub ka kolmas. Selleks, et lihtsamini aru saada, vaadake Fanuc originaaljoonist (Joonis 5). Näiteks, tahame liigutada $J2$ 15° võrra. Paneme 15° valemisse, siis $90^\circ - 15^\circ = 75^\circ$, pöörab 75° ette nagu on ka Fanucil joonega (Joonis 5) näidatud positiivne suund. On ka näha, et X_i -telgedel on kaks suunavariandi, kahel esimesel on need suunatud ette ja viiel ülejäänul on suunatud üles. Näeme ka, et teise ja kolmanda X_i -telgede vahel on nurk 90° , mida oligi vaja lisada eraldi tabelisse (Tabel 1).



Joonis 5. Fanuc M-710iC/50E liigendid [11]

2.2.3 Maatriksi homogeensed teisendused

Meenutame, et otsese kinemaatika ülesanne seisneb lõppliigendi või TCP koordinaatide ja nurkade leidmises. Selle lahendamisel kasutame baaskoordinaatsüsteemi, mis on seotud „maaga“ $X_0Y_0Z_0$ ja lõpusüsteemiga $X_iY_iZ_i$. Nende süsteemide seos määratakse kolme lineaarse ja kolme nurga koordinaadiga. Seda võib vaadata kui kahte koordinaatide kogumit, mis näitavad nihet ühest punktis teise.

Vaatame siis kaht koordinaatide kogumit. Nendeks las olla ühe ja sama maailma punkti koordinaadid k^0 ja k^i väljendatud süsteemide $X_0Y_0Z_0$ ja $X_iY_iZ_i$ kaudu. Saame valemi (1).

$$k^0 = T_i^0 k^i, \quad (1)$$

kus T_i^0 – lineaarse nihke informatsiooni kandev teisendus ja ühe süsteemi ruumiline orientatsioon teise suhtes.

$$T_i^0 = \begin{bmatrix} n_x & s_x & o_x & p_x \\ n_y & s_y & o_y & p_y \\ n_z & s_z & o_z & p_z \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} n_i^0 & s_i^0 & o_i^0 & p_i^0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} R_i^0 & p_i^0 \\ 0 & 1 \end{bmatrix}, \quad (2)$$

kus T_i^0 – lineaarse nihke informatsiooni kandev teisendus ja ühe süsteemi ruumiline orientatsioon teise suhtes.

n_i^0, s_i^0 ja o_i^0 – on vektorid, mis väljendavad telje suundi vastavalt $X_0Y_0Z_0$ koordinaatide suhtes;

R_i^0 – pööramise maatriks $X_iY_iZ_i$ koordinaatsüsteemi $X_0Y_0Z_0$ suhtes;

p_i^0 – lineaarne nihkevektor $X_iY_iZ_i$ koordinaatsüsteemi $X_0Y_0Z_0$ suhtes.

Selgitus: Maatriksit T_i^0 valem (2) nimetakse homogeenseks teisendusmaatriksiks, selle sees on koordinaatsüsteemide seos $X_0Y_0Z_0$ ja $X_iY_iZ_i$ vahel.

Nagu on näha maatriks on T_i^0 mõõtmetega $(4 \times 4ah)$, viimane neljas rida on lisatud selleks, et korrutada maatrikseid omavahel. Kui see oleks maatriks (3×4) , siis seda ei saaks korrutada sama (3×4) maatriksiga. Seda võib lühidalt kirjutada nii nagu valemis (3).

$$\begin{bmatrix} x^0 \\ y^0 \\ z^0 \\ 1 \end{bmatrix} = T_n^0 \begin{bmatrix} x^n \\ y^n \\ z^n \\ 1 \end{bmatrix} \quad (3)$$

Kuidas leida baaspööramise maatriksit, on kirjeldatud allikas – (Robot modeling and control. Wiley New York, 2006.).

Oluline on suunata tähelepanu pööretele. Alustame nullpöördega, nullpöördele vastab identiteedimaatriks, valem (4).

$$R_{\beta=0} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} = I \quad (4)$$

Pööre negatiivses suunas arvutatakse valemiga (5).

$$R_{-\beta} = R_{\beta}^{-1} = R_{\beta}^T \quad (5)$$

On olemas ka baaspööramise maatriksite valemid (6), (7), (8).

$$R_{x,\beta} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos \beta & -\sin \beta \\ 0 & \sin \beta & \cos \beta \end{bmatrix}, \quad (6)$$

$$R_{y,\beta} = \begin{bmatrix} \cos \beta & 0 & \sin \beta \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin \beta & 0 & \cos \beta \end{bmatrix}, \quad (7)$$

$$R_{z,\beta} = \begin{bmatrix} \cos \beta & -\sin \beta & 0 \\ \sin \beta & \cos \beta & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}, \quad (8)$$

kus β – mingi nurk.

Järjekordne pööramine ümber telgede määratakse paremalt poolt korrutamisega, ühe pööre maatriksi teiste pöörete maatriksite peale. Erinevatel robotitel on erinevad pööramise järjekorrad ja neid on päris mitu. Aga domineerivad on XYZ ja ZYX . Fanuc robot kasutab järjekorda ZYX , mida võib näha valemist (9).

$$\begin{aligned} R_{zyx} &= R_{z,\theta_1} R_{y,\theta_2} R_{x,\theta_3} = \\ &= \begin{bmatrix} \cos \theta_1 & -\sin \theta_1 & 0 \\ \sin \theta_1 & \cos \theta_1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \cos \theta_2 & 0 & \sin \theta_2 \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin \theta_2 & 0 & \cos \theta_2 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos \theta_3 & -\sin \theta_3 \\ 0 & \sin \theta_3 & \cos \theta_3 \end{bmatrix} = \\ &= \begin{bmatrix} \cos \theta_1 \cos \theta_2 & \cos \theta_1 \sin \theta_2 \sin \theta_3 & \cos \theta_1 \sin \theta_2 \cos \theta_3 \\ \sin \theta_1 \cos \theta_2 & \sin \theta_1 \sin \theta_2 \sin \theta_3 & \sin \theta_1 \sin \theta_2 \cos \theta_3 \\ -\sin \theta_2 & \cos \theta_2 \sin \theta_3 & \cos \theta_2 \cos \theta_3 \end{bmatrix}, \end{aligned} \quad (9)$$

kus θ_1 –nurk ümber Z -telje;

θ_2 –nurk ümber Y -telje;

θ_3 –nurk ümber X -telje.

Kui minna tagasi DH-Parameetrite juurde, tuletame meelde, et üle-eelmisel sammul oli saadud neli meile vajalikku parameetrit iga robot liigendi jaoks. Nüüd on nendest parameetritest vaja koostada eraldi maatriksid, valem (10).

$$\begin{aligned} T_i &= T_{z,\theta_i} T_{z,d_i} T_{x,\alpha_i} T_{x,\alpha_i} = \\ &= \begin{bmatrix} R_{z,\theta_i} & 0 \\ 0 & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} I & p_{d_i} \\ 0 & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} I & p_{\alpha_i} \\ 0 & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} R_{x,\alpha_i} & 0 \\ 0 & 1 \end{bmatrix} = \end{aligned}$$

$$\begin{bmatrix} \cos \theta_i & -\sin \theta_i \cos \alpha_i & \sin \theta_i \sin \alpha_i & a_i \cos \theta_i \\ \sin \theta_i & \cos \theta_i \cos \alpha_i & \cos \theta_i \sin \alpha_i & a_i \sin \theta_i \\ 0 & \sin \alpha_i & \cos \alpha_i & d_i \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}, \quad (10)$$

kus i – liigendi number;

$R_{z,\theta_i}, R_{x,\alpha_i}$ – baaspöörmise maatriksid, vaata valemeid (6) ja (8).

Osa maatriksitest koosnevad nullvektor komponentidest, valem (11).

$$p_{d_i} = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ d_i \end{bmatrix}, p_{a_i} = \begin{bmatrix} a_i \\ 0 \\ 0 \end{bmatrix}. \quad (11)$$

Nüüd saame koostada esimesed kuus maatriksit, kuue liigendi jaoks. Neid on vaja korrutada omavahel selleks, et leida kuuenda liigendi asukohta. Juhul, kui meie tahame kasutada mingit TCP-d koos selle parameetritega, siis on vaja korrutada kuus maatriksit, veel ühega, mis vastab TCP nihkele. See koosneb identiteedimaatriksis 3×3 ja kahe nullvektori komponentidest nihetega mööda X - ja Y -telge, valem (12).

$$T_t = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & a_t \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & d_t \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}, \quad (12)$$

kus a_t – TCP nihe X -teljel;

d_t – TCP nihe Z -teljel.

Lõppmaatriksi, milles ühinevad kõik koordinaatteljestikud, saame korrutamise tagajärjel, valem (13).

$$T_n^0(q) = T_1(q)T_2(q) \dots T_n(q)T_t(q) = \begin{bmatrix} R_n^0(q) & p_n^0(q) \\ 0 & 1 \end{bmatrix}, \quad (13)$$

kus $R_n^0(q)$ – pööramise maatriks.

2.2.4 Euleri nurkade arvutamine

Otsene kinemaatika ülesanne – on leida lineaar- ja nurgakoordinaadid $o_n x_n y_n z_n$, mis kirjeldavad haaratsi või mõne muu tööorgani asendit baaskoordinaatsüsteemi $o_0 x_0 y_0 z_0$ suhtes. Eelmisel sammul saime maatriksi $T_n^0(q)$, mille sees on pööramise maatriks $R_n^0(q)$ ja vektor $p_n^0(q)$. Kui rääkida

lineaarsetes ehk Descartes'i süsteemi koordinaatides, siis vektori $p_n^0(q)$ sisu on esitatud valemiga (14). Need komponendid on FGM ülesande konkreetne lahendus positsiooni suhtes.

$$p_n^0(q) = \begin{bmatrix} x_n^0(q) \\ y_n^0(q) \\ z_n^0(q) \end{bmatrix}. \quad (14)$$

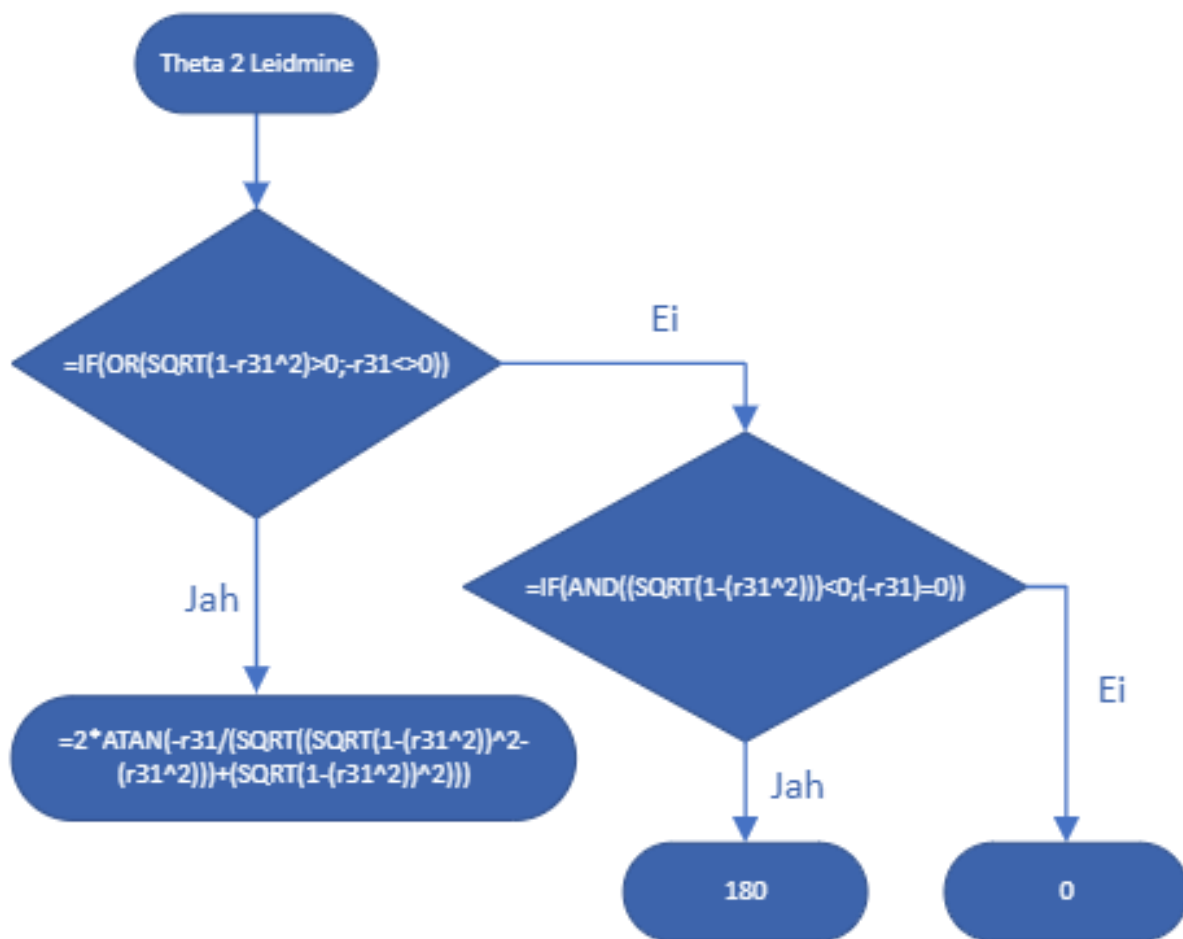
Olemas olev pöörete maatriks $R_n^0(q)$ üheksa elemendiga ei ole mugav, sest see ei anna alati võimalust määrata, millise orientatsiooni tema seab. Tekib vajadus leida neid nurki korrektsemalt, nii, et meie saaksime kolm arvu ehk kolm pöördenurka ümber kolme telje.

Nagu oli mainitud eelnevalt, on erinevatel robotitel erinevad pööramise järjekorrad. DH-Parameetrid töötavad nelja parameetriga, aga lõpuks saab lõpp-punkt kõik kuus parameetrit. Kolm nendest vastutavad positsiooni ja kolm orientatsiooni eest. See tähendab, et edasi meie võrdsustame korrutamisel saadud pöörete maatriksi pööramise järjekorra maatriksiga ZYX , valem (15).

$$\begin{aligned} R_n^0(q) &= R_{zyx} = \\ &= \begin{bmatrix} r_{11}(q) & r_{12}(q) & r_{13}(q) \\ r_{21}(q) & r_{22}(q) & r_{23}(q) \\ r_{31}(q) & r_{32}(q) & r_{33}(q) \end{bmatrix} = \\ &= \begin{bmatrix} \cos \theta_1 \cos \theta_2 & \cos \theta_1 \sin \theta_2 \sin \theta_3 & \cos \theta_1 \sin \theta_2 \cos \theta_3 \\ \sin \theta_1 \cos \theta_2 & \sin \theta_1 \sin \theta_2 \sin \theta_3 & \sin \theta_1 \sin \theta_2 \cos \theta_3 \\ -\sin \theta_2 & \cos \theta_2 \sin \theta_3 & \cos \theta_2 \cos \theta_3 \end{bmatrix}. \end{aligned} \quad (15)$$

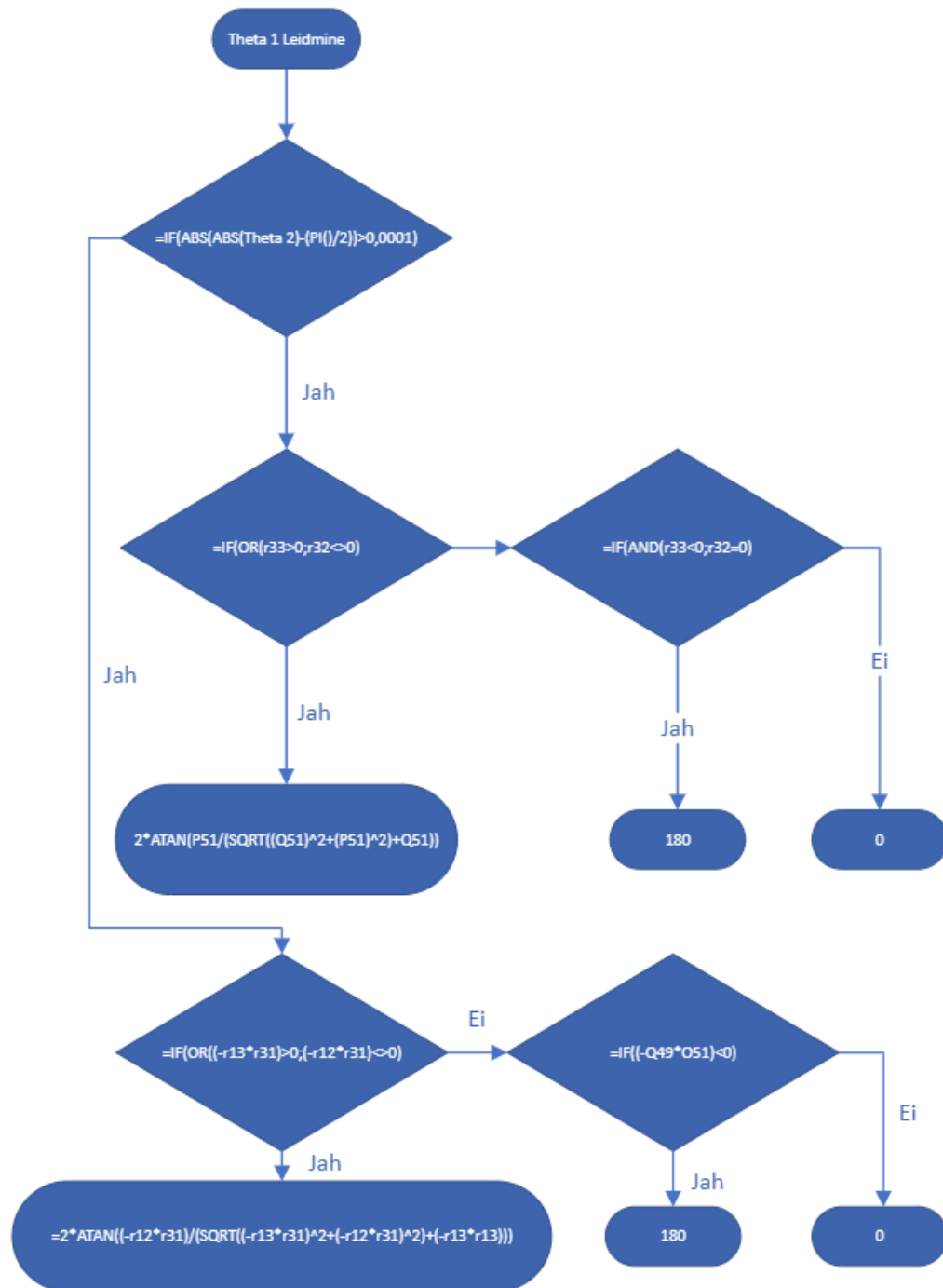
Ülesanne seisneb selles, et määrata nurgad $\theta_1(q), \theta_2(q), \theta_3(q)$ antud maatriksi $R_n^0(q)$ abil. UML skeemil on kasutatud Excel-loogika süntaksit. Matemaatika poolel on kasutatud ATAN2 funktsiooni, mida ei peaks lahti kirjutama, vaid kasutada Exceli standardfunktsiooni (=ATAN2). Siin on seda tehtud selleks juhuks, kui programmis, milles arvutate, ei ole olemas seda funktsiooni, siis on vaja kasutada, nagu on näidatud joonistel, kompleksargumenti. [12]

Eialgu on vaja arvutada teine pöördenurk $\theta_2(q)$ ehk Theta 2. Vastuse saame radiaanides, mille teisendame kraadidesse. Skeemil (Joonis 6) on näidatud kaks konkreetset lõpptulemust kraadides: 180 ja 0.



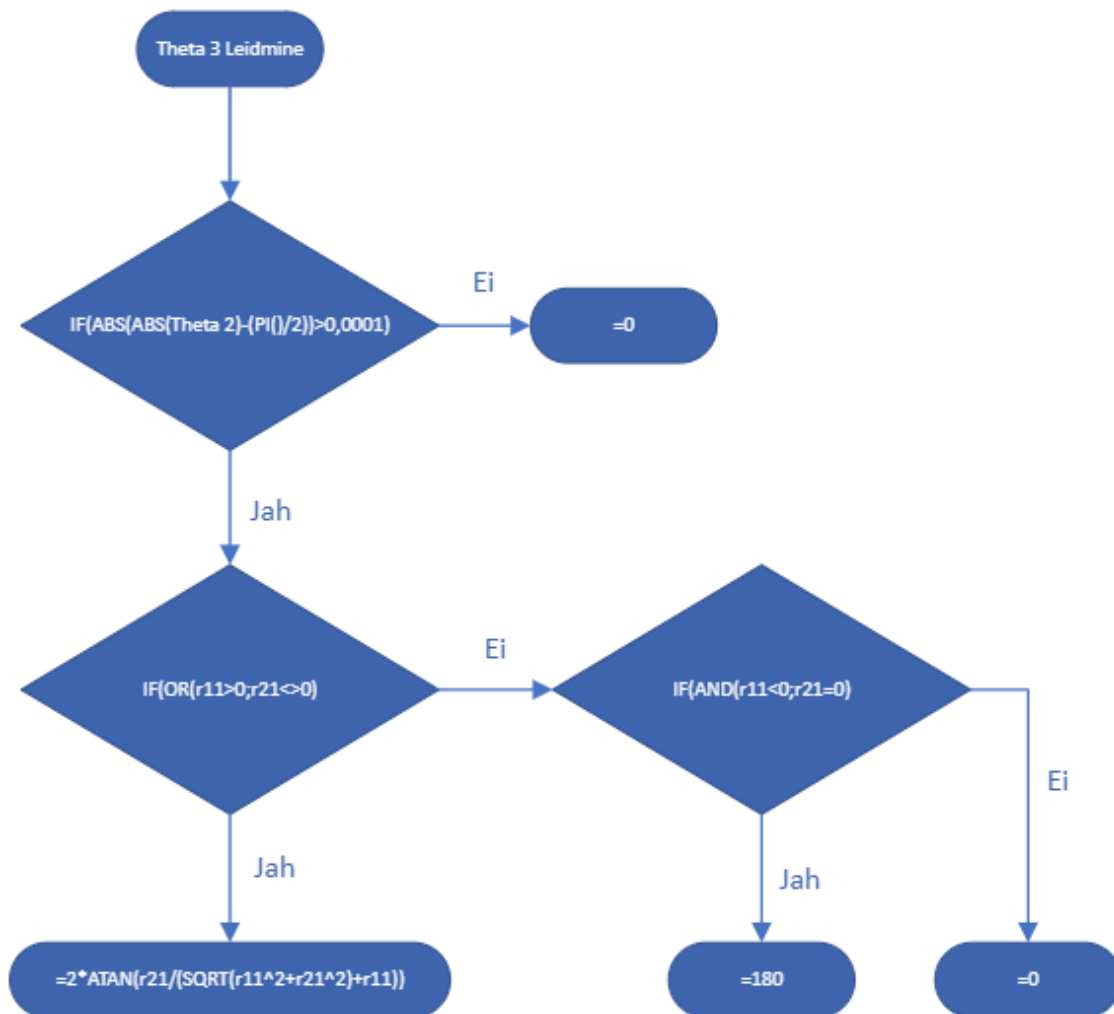
Joonis 6. Pöördenurga Theta 2 arvutamine

Järgmisena hakkame arvutama $\theta_1(q)$ ehk pöördenurka Theta 1. See on otseses sõltuvuses pöördenurgast Theta 2 ja algsuuruseks võtame Theta 2 absoluutväärtuse (Joonis 7).



Joonis 7. Pöördenurga Theta 1 arvutamine

Ja viimasena arvutame pöördenurga Theta 3, selle leidmise algoritmi on esitatud joonisel (Joonis 8). See lahendus on võetud NASA materjalidest. [13]



Joonis 8. Pöördenurga Theta 3 arvutamine

2.3 Kinemaatika pöördülesanne

Kinemaatika pöördülesanne ehk IGM on keerulisem kui FGM, sest sel võib olla mitu lahendust. See tähendab, et erinevad roboti konfiguratsioonid võivad anda sama lõpptulemuse. Robot võib olla pööratud kas vasakule või paremale, aga mõnel juhul jõuda samasse lõpp-punkti. Lisaks sellele on IGM vägagi sõltuvuses roboti konfiguratsioonist ehk selle geomeetrilistest parameetritest. See tähendab, et ei saa kasutada universaalset koodi kõikide robotite jaoks. Praegu iga roboti mudel on unikaalne ja sellega on vaja arvestada. Nagu mainitud, ülesande mõte on leida üldistatud koordinaadid, teades lõpp-punkti lineaar- ja nurgakoordinaate. Algandmetesse kuuluvad:

- p_n^0 , kolm lineaarkoordinaati;
- kolm nurgakoordinaati, näiteks kolm Euleri nurka $\theta_1, \theta_2, \theta_3$. Tänu neile saab tekitada R_n^0 ;

- fikseeritud DH-Parameetrid, mis sõltuvad robotmanipulaatori konstruktsioonist.

Geomeetiline ehk analüütiline meetod IGM-i lahendamiseks seisneb analüütiliste võrrandite koostamises, kasutades trigonomeetria funktsioone, mis sõltuvad roboti manipulaatori konstruktsioonist. Kuue vabadusastmega sfäärilisega randmega robotid on laialt kasutuses tänu selle headele funktsionaalsetele võimalustele.

2.3.1 Pöördenurga Theta 1 arvutamine

Alustuseks peame teadma, milline on meie lõpp-punkt, kuhu meie tahame jõuda. Selle lõpp-punktiga on seotud eelmise koordinaatteljestiku keskpunkt, viimane koordinaatteljestik on sellest eemal s_6 võrra. Konkreetselt on selle töö raames see nihe s_6 võrdne 175 millimeetriga. Tekitame esialgu uue DH-Parameetrite maatriksi nimega Mtx_1 , mis kajastab positsiooni ja orientatsiooni. See osa, mis vastutab orientatsiooni eest, peaks oma konfiguratsioonis kattuma R_{zyx} , pööramise järjekorraga, valem (9).

Samas tekitame ka maatriksi nimega Mtx_2 , mis hakkab vastutama TCP nihke eest, valem (16).

$$Mtx_2 = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & -(a_7) \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & -(s_7) \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}. \quad (16)$$

Seejärel on vaja need maatriksid korrutada. Tähtis on ka korrutada õiges järjekorras, valem (17).

$$Mtx_1 \times Mtx_2 = Mtx_3. \quad (17)$$

Järgmisena tekitame maatriksi Mtx_4 $[4 \times 1]$, mis kajastab s_6 väärtuse positsiooni, valem (18).

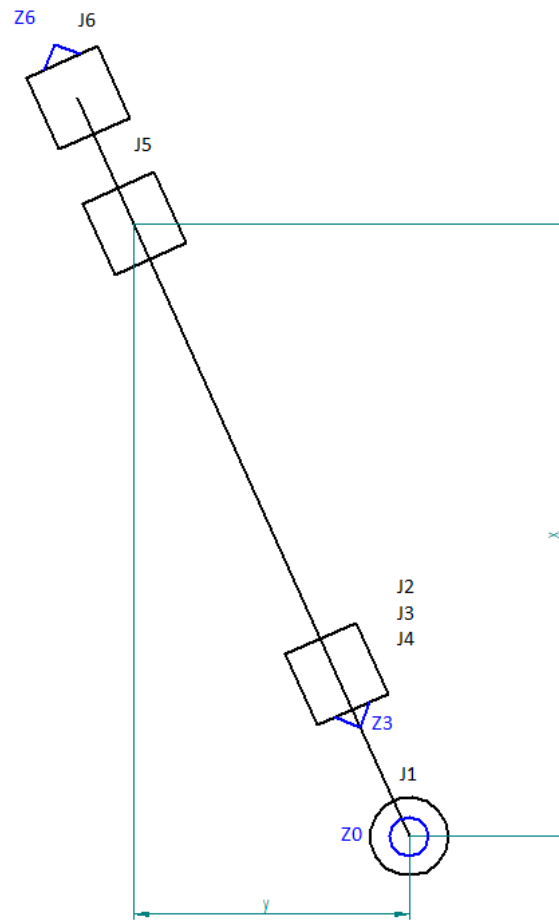
$$Mtx_4 = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ s_6 \\ 1 \end{bmatrix}. \quad (18)$$

Viimane samm viienda koordinaatteljestiku keskpunkti leidmiseks on veel üks korrutamine. On vaja korrutada Mtx_3 maatriksiga Mtx_4 , mille tulemusena tekib uus maatriks Mtx_5 , mõõtmetega $[4 \times 1]$ valem (19). Sellest saame konkreetsed viienda koordinaatteljestiku positsiooni koordinaadid.

$$Mtx_5 = \begin{bmatrix} x_5 \\ y_5 \\ z_5 \\ 1 \end{bmatrix}. \quad (19)$$

Pöördenurga *Theta 1* arvutamine on tänu kuue vabadusastmega manipulaatori konstruktsioonile lihtne ja piisavalt täpne. Sellised manipulaatorid, kui vaadata nende peale ülevalt, on alati pööratud sinna, kus asub viienda telje koordinaatteljestiku keskpunkt, *X,Y*-tasapinnal (Joonis 9). Pöördenurga leiame ATAN2 funktsiooni abil, Excel-süntaksiga valemiga (20). [10]

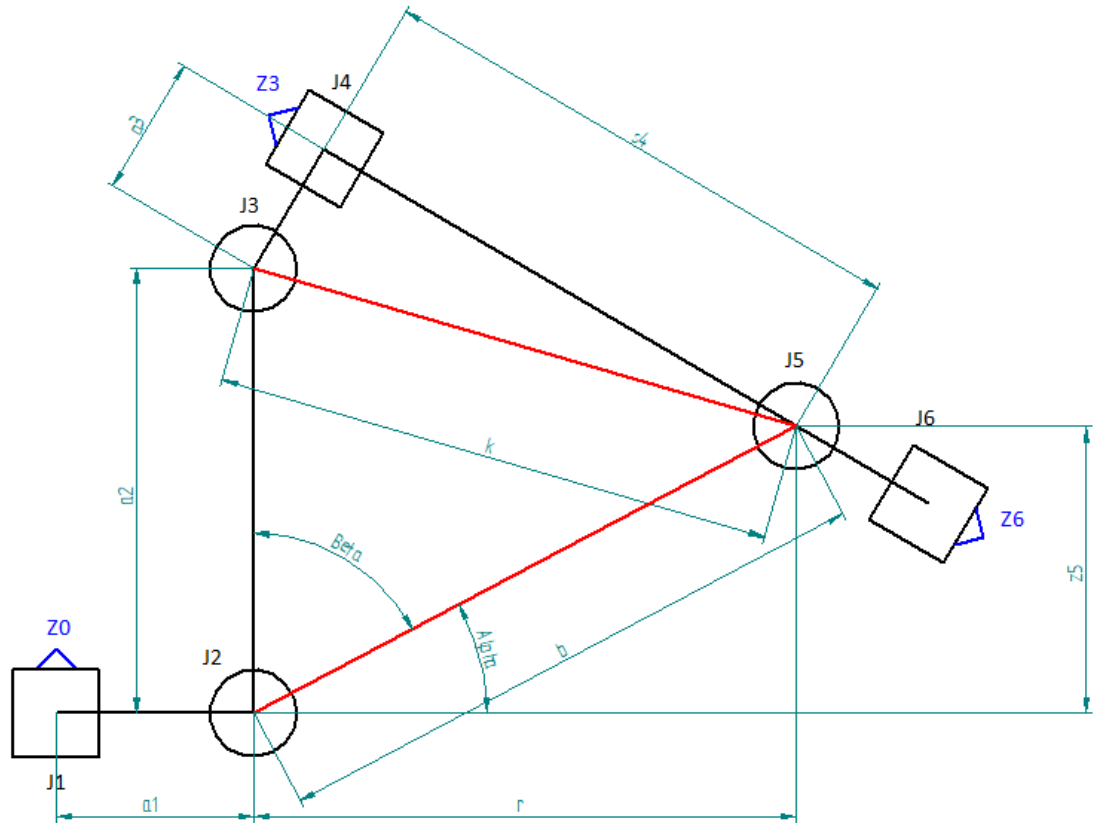
$$Theta\ 1 = ATAN2(x_5; y_5). \quad (20)$$



Joonis 9. Viienda liigendi keskpunkti asukoht *X, Y*- tasapinnal

2.3.2 Pöördenurga Theta 2 arvutamine

Alustame joonisest, millel on esitatud kõik meile vajalikud distantid (Joonis 10).



Joonis 10. Roboti kinemaatikaskaemi külgvaade 1

Esiteks leiame J2 ja J5 vahelise kauguse r . Ülevalt vaadates r moodustab täisnurkse kolmnurga kaateti osa. Osa, sest meid ei huvita a_1 pikkus, see on meil olemas. Leiame hüpotenuusi ja lahutame sellest a_1 , valem (21).

$$r = \sqrt{x_5^2 + y_5^2} - a_1. \quad (21)$$

Teiseks leiame b pikkuse. Selle leidmiseks sobib vektori mooduli pikkuse valem (22). Selleks kasutame J2 leitud positsiooni. Lihtsaim võimalus seda leida, on panna leitud Theta 1 ja DH-Parameetrid maatriksi õigetesse kohtadesse valemis (10).

$$|\bar{b}| = \sqrt{(x_5 - x_2)^2 + (y_5 - y_2)^2 + (z_5 - z_2)^2}. \quad (22)$$

Kolmandaks sammuks on k leidmine. Selle leidmiseks kasutame Pythagorase teoreemi, kaatetiteks saavad on a_3 ja s_4 .

Viimaseks sammuks on muutujate *Alpha* ja *Beta* leidmine. Alustame *Alpha*-st, selle leidmiseks kasutame Exceli-süntaksis ATAN funktsiooni valemit (23).

$$Alpha = ATAN\left(\frac{z_5}{r}\right). \quad (23)$$

Beta leidmine on natuke keerukam, selle leidmiseks kasutan koosinusteoreemi valemit (24).

$$Beta = \cos^{-1}\left(\frac{a_2^2 + b^2 - k^2}{2 \cdot a_2 \cdot b}\right). \quad (24)$$

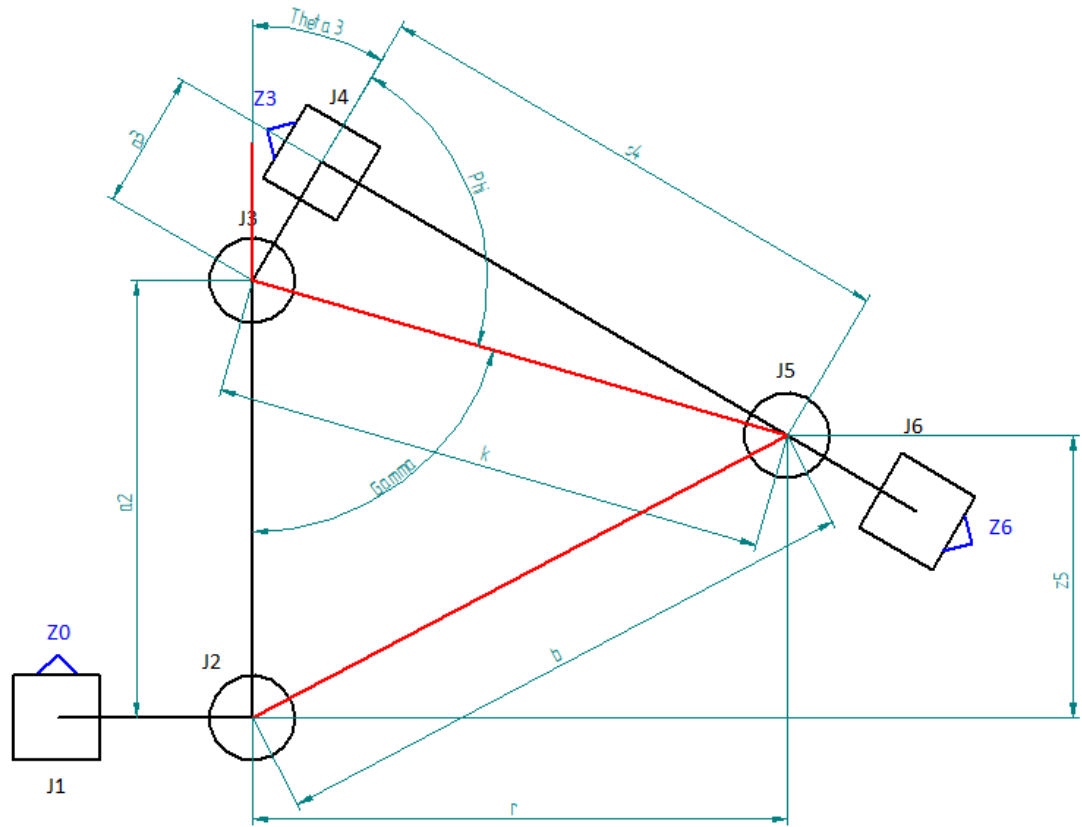
On jäänud leida *Theta 2*. Selle leidmisel on vaja arvestada otsese kinemaatika *Theta 2* konfiguratsiooniga, sest ka siin on vaja 90° -st lahutada *Beta* ja *Alpha*, valem (25).

$$Theta\ 2 = \frac{PI()}{2} - Beta - Alpha. \quad (25)$$

2.3.3 Pöördenurga *Theta 3* arvutamine

Pöördenurga *Theta 3* arvutamist alustame koosinusteoreemiga nurga *Gamma* leidmisest, valem (26) ja joonis (Joonis 11).

$$Gamma = \cos^{-1}\left(\frac{a_2^2 + k^2 - b^2}{2 \cdot a_2 \cdot k}\right). \quad (26)$$



Joonis 11. Roboti kinemaatikaskoordinaatide külgvaade 2

Järgmisena on meil vaja analüüsida robotit, millega töötame. Juhul kui $a_3 \neq 0$, siis meil on vaja arvutada Φ väärtus, valem (27).

$$\Phi = \tan^{-1} \left(\frac{-s_4}{a_3} \right). \quad (27)$$

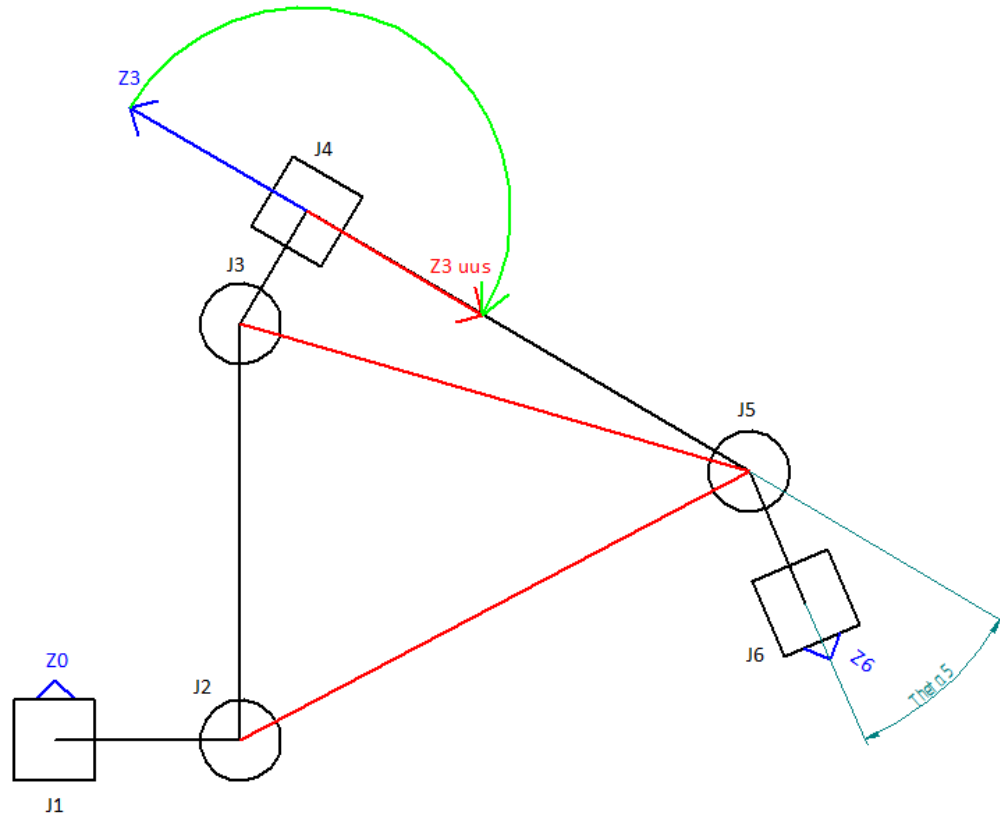
Arvutame θ_3 , selleks on vaja arvestada otsese kinemaatika θ_3 konfiguratsiooniga, sest ka siin on vaja summeerida nurki θ_2 -ga, valem (28).

$$\theta_3 = -(\pi - \Gamma - \Phi + \theta_2) \quad (28)$$

2.3.4 Pöördenurga θ_5 arvutamine

Nüüd meil on arvutatud kolm esimest pöördenurka. Meie järgmine samm on tekitada kolm DH-Parameetritega maatriksit vastavalt valemile (10), täites need saadud pöördenurkadega. Pärast seda

võtame saadud maatriksi osa 3×3 , mis vastutab pööramise eest ja korrutame selle pöörete maatriksiga, mis koosneb Z ja X pööretest. Selle maatriksi võtame DH-Parameetrite maatriksist, ka pööramisosa 3×3 ja α pöördenurgaks paneme π . See liigutus pöörab Z_3 vektorit 180° võrra (Joonis 12).



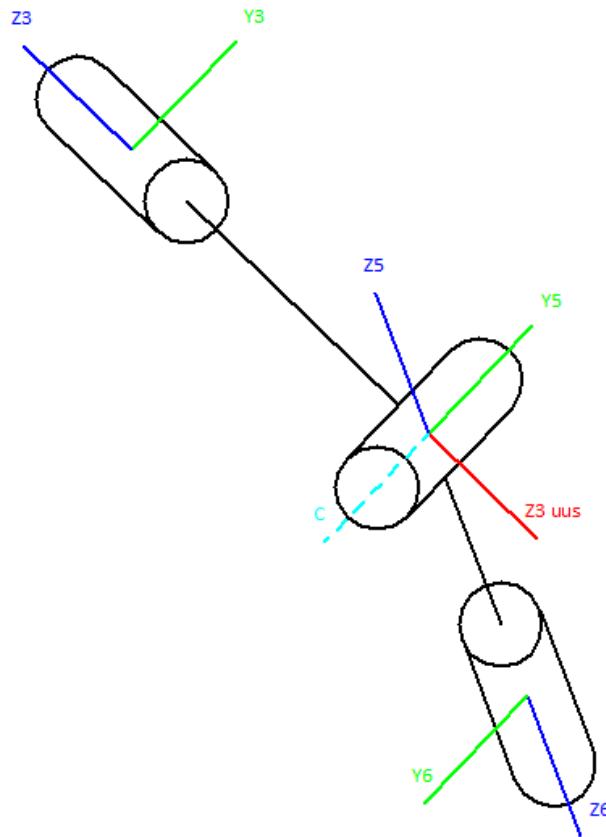
Joonis 12. Z_3 pööramissuuna muutmine

Kasutame ka maatriksit Mtx_1 , sellest leiame Z orientatsiooni. Nüüd selleks, et leida pöördenurka Theta 5, kasutame kahe vektori skalaarkorrutist, valem (29), selles kasutame pööratud Z ja etteantud Z_6 . Kui leiame Theta 5, siis dubleerime seda teise vastusega, aga miinusmärgiga. Edasi toimub analüütiline valik, mis nendest kahest sobib ja mis mitte.

$$Theta\ 5 = \left(\frac{Z_3 \cdot Z_6}{|Z_3| \cdot |Z_6|} \right). \quad (29)$$

2.3.5 Pöördenurga Theta 4 arvutamine

Pöördenurga Theta 4 arvutamiseks on vaja vektorkorrutise abil tekitada uus vektor C , (Joonis 12). Korrutame Z_6 orientatsiooni, pööratud ehk uue Z_3 orientatsiooniga. Edasi leiame pöördenurga m , kasutades skalaarkorrutise valemit (29). Selleks korrutame Y_3 vektori saadud C vektoriga. Theta 4 saame, lahutades π -st saadud pöördenurga m .

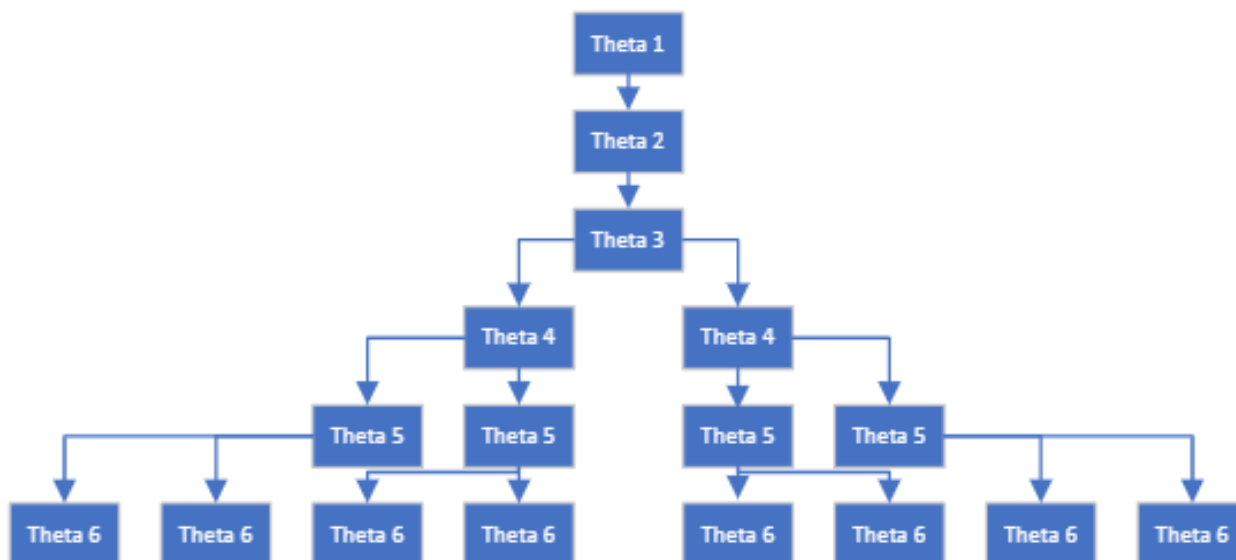


Joonis 13. Lisa C vektori arvutamiseks

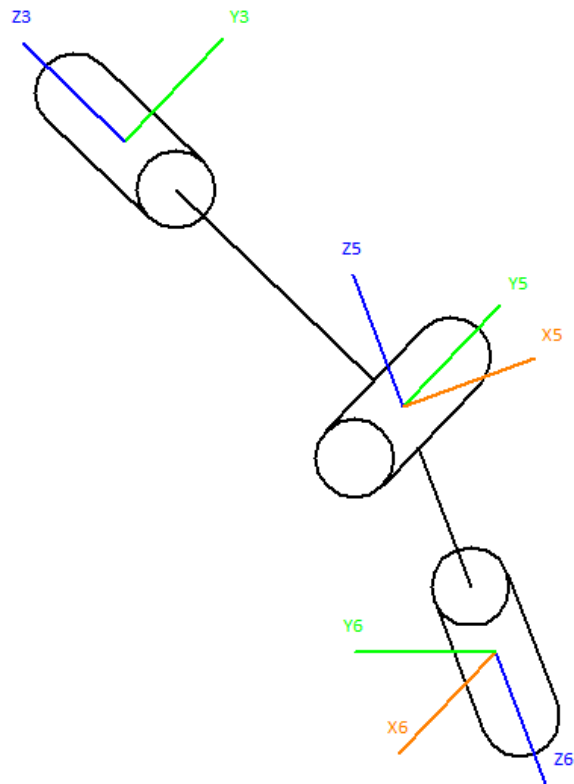
2.3.6 Pöördenurga Theta 6 arvutamine

Kui pöördenurkadel Theta 4 ja Theta 5 võis olla kaks vastust ja robotitehnikul oli vaja valida, millist kahest tema kasutab, siis Theta 6 puhul on vaja valida 8 vastuse vahel. Miks tekib selline vastuste pluralism? Visuaalne vastus on esitatud joonisel (Joonis 14) ja see on tingitud sellest, et meie peame

jälle formeerima viis maatriksit ja korrutama neid üksteisega. Aga erinevus on selles, et tänu IGM-i mittekongreetsetele vastustele ja valikute vajadusele, on vaja korrutada esimene, teine ja kolmas maatriks kõikide võimalike ülejäänud maatriksite nurkadega. Lõpuks tekib neli võimalikku X_5 -telje orientatsiooni, mida peame, kasutades skalaarkorrutise valemit, võrdlema X_6 -telje orientatsiooniga ja leidma nendevahelise nurga (Joonis 15). Seejärel lisandub igale neljast leitud nurgale veel üks miinusmärgiga nurk. Nii saamegi kaheksa võimaliku pöördenurka Theta 6-le.

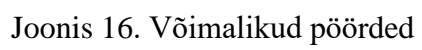


Joonis 14. Pöördenurga Theta 6 mitmed võimalikud vastused



Joonis 15. Pöördenurga Theta 6 arvutamine X_5 - ja X_6 -telgede vahel

Pärast kõikide nurkade leidmist, võib robotitehnika kasutada FGM kalkulaatori rakendusosa selleks, et valida õige nurkade konfiguratsioon. Seejuures kasutab robotitehnika kalkulaatorit abitööriistana, mitte dogmana. Mõnikord FGM ja IGM annavad erineva tulemuse. Milles võib olla põhjus? Vaatame tihti tekkivat probleemi keeruliste punktide puhul. Üks kalkulaatori osa näitab pöördenurga Theta 1 suuruseks 10° ja teine näitab nurka -350° . See ei tähenda, et üks eksib, see tähendab, et on vaja analüüsida vastuseid ja leida sobiv variant. Sest lõpuks robot jõuab TCP-ga sama lõpp-punkti, vahe on ainult selles, kas robotil on vaja pöörata kümme kraadi või on mõtet pöörata 350 kraadi ja lisada mingi liigutus, mida teha sinna jõudmise aja vältel (Joonis 16).



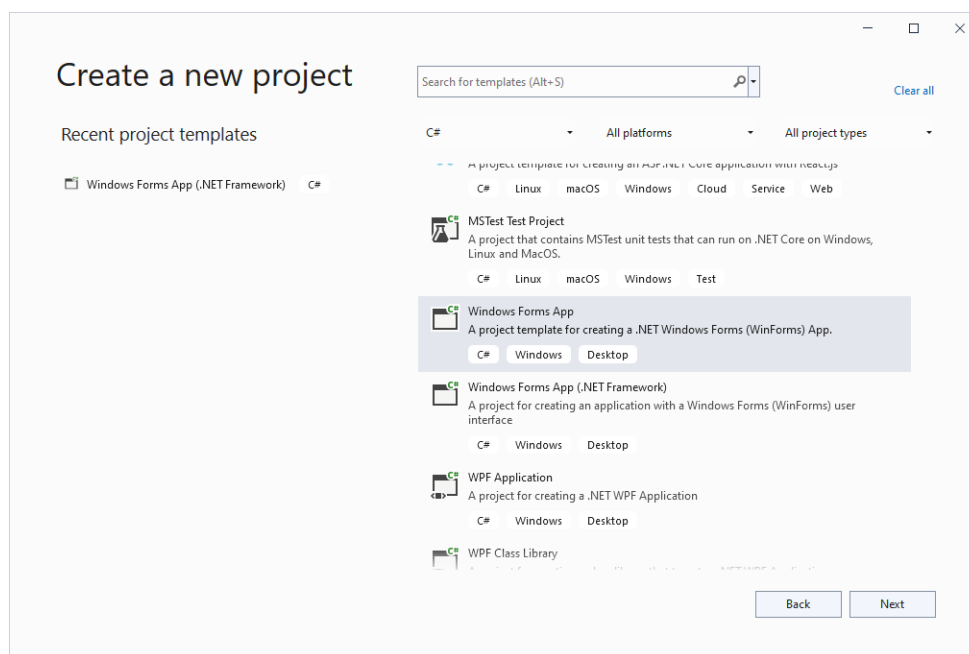
3 KALKULAATORI PROGRAMMEERIMINE

Kalkulaatori loomiseks on valitud arenduskeskkond Visual Studio. Seda võib kasutada koodi kirjutamiseks, redigeerimiseks, kokkupanemiseks ja parandamiseks. Lõpuks, kui rakendus on valmis, võib selle postitada. Võib valmistada rakendusi erinevatele robotitüüpide. Keskkond omab abivahendeid probleemide kiiremaks lahendamiseks ja abiks.⁴

Kõik eeltoodud keskkonna plussid olid põhjuseks, miks sai valitud kalkulaatori valmistamiseks Visual Studio. Raudne põhjus on ka see, et programmi saab kasutada tasuta. Rakendus on kirjutatud C# keeles. C# on kaasaegne ja objektorienteeritud programmeerimiskeel.⁵

3.1 Kujundus

Kalkulaatori valmistamiseks on valitud „Windows Forms app” rakenduse tüüp (Joonis 17). Meie arvates on see kõige sobilikum rakenduse tüüp, mis tööle võiks sobida. Seda tüüpi rakendust on piisavalt lihtne luua ja on olemas mitu kasutusjuhendit.

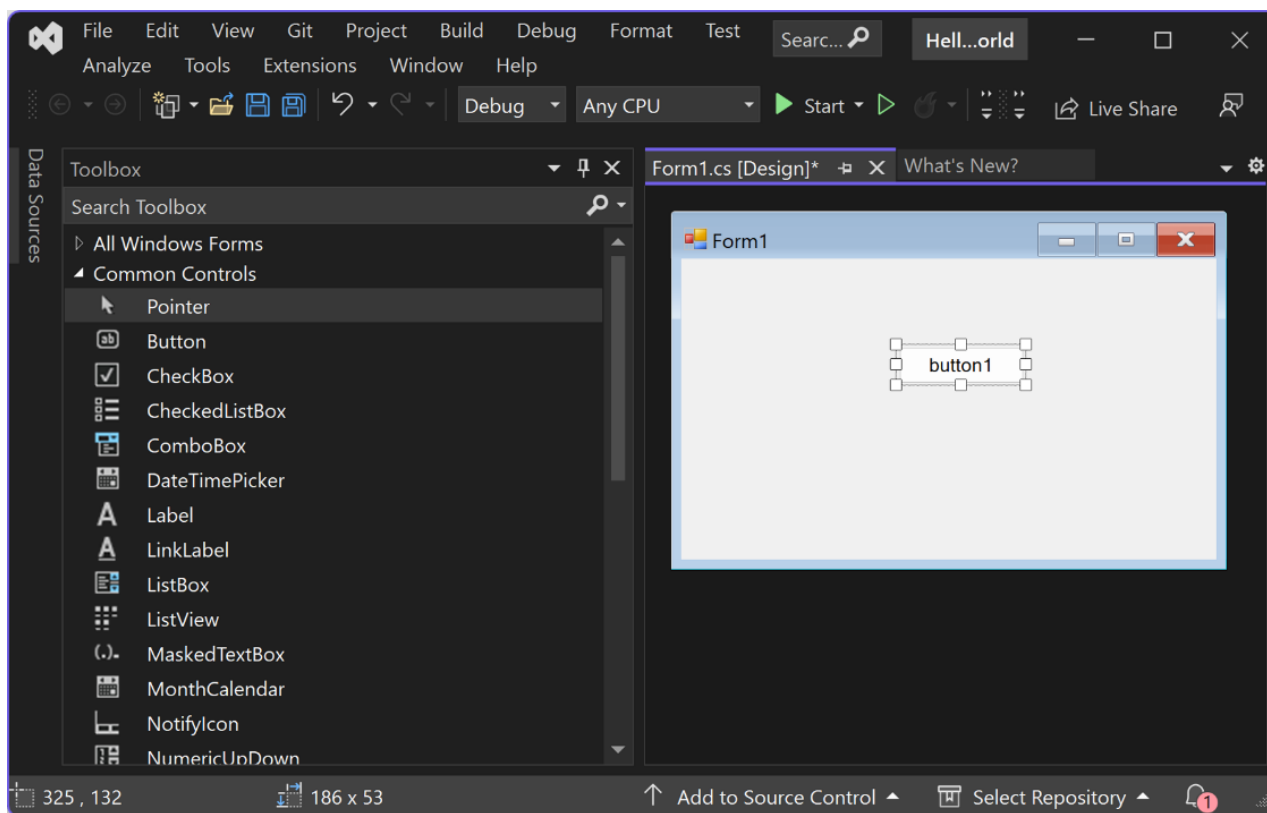


Joonis 17. Uue rakenduse loomine

⁴ <https://visualstudio.microsoft.com/ru/>

⁵ <https://learn.microsoft.com>

Alustasime sellest, et ekraan peaks olema parameetiline ja tekkima koodi abil. Mida see tähendab? See tähendab, et kasutasime mitte kõige lihtsamat meetodit ja ohverdasime palju aega, selleks, et formeerida oma programmi. Joonisel (Joonis 18) on näha vorm ehk tuleviku programmi algset vaadet. Klassikaliseks ja lihtsamaks teeks, oleks lihtsalt võtta mingi *Label*-i ehk sisestusaken ja panna see õigesse kohta. Samal joonisel on vasakul näha komponentide puu, millest saab valida endale vajaliku komponendi ja tõmmata see vormi peale. Pärast seda anda sellele nimi, lisada funktsioone ja kasutada. Meie läksime teist teed. Meetod on selles, et me ei tõmba mingeid komponente käsitsi ehk manuaalselt vormi peale, vaid kirjutame koodiga, milliseid komponente milliste omadustega tahame ja tekitame need rakenduse peale. Seda oli alguses keerulisem teha, aga hiljem tundus see meetod väga mugavana, sest ei ole vaja liikuda mööda erinevaid arenduskeskkonna lehti, et muuta mõnda parameetrit, vaid teed kõik vajaliku oma koodi sees.



Joonis 18. Disaini aken

Peaaegu kõik *Label*-id ja *TextBox*-id on tekitatud töös tsükliga *For* (Joonis 19), [14]. Koodi meetodi kasutus kujutab endast samm-sammulist parameetrite deklareerimist. Alguses on vaja kirjutada ehk deklareerida, millist komponendi tahad tekitada. Samal joonisel deklareerin *Label*-i ja *TextBox*-e.

Edasi võib anda komponendile väärtuse ehk teksti, mida see hakkab näitama, või anda sellele nime ehk niiöelda aadressi, mille kaudu saab hiljem programmis selle komponendiga manipuleerida. Igale komponendile on vaja anda mõõdud. Hea tava mõõtude andmisel on võimalusel pidada meeles kuldselõigu seost või selle ligilähedast suhet [15]. Igal komponendil peab olema tema asukoht. Selleks kirjutame esimesele funktsioonis tekkivale komponendile staatilise *X*- ja *Y*-telgedel asuva positsiooni. Teistele komponendile määrame parameetrilise positsiooni (Joonis 20) nii, et iga järgmine komponent liigub kas *X*- või *Y*-teljel eemale eelmisest komponendist. Jääb ainult määrata stiil, *Label*-ite jaoks valisime 3D stiili, ja lisada vajalikud komponendid.

```

39 |
40 |
41 |
42 |
43 |
44 |
45 |
46 |
47 |
48 |
49 |
50 |
51 |
52 |
53 |
54 |
55 |
56 |
57 |
58 |
59 |
60 |
61 |
62 |
63 |
64 |
65 |
66 |
67 |
68 |
69 |
70 |
71 |
72 |
73 |
74 |
75 |
76 |
77 |
78 |
79 |
80 |
81 |
82 |
83 |
84 |
85 |
86 |

```

```

for (int i = 0; i < 7; i++) // FGM Label-id ja TextBox-id
{
    System.Windows.Forms.Label lbl = new System.Windows.Forms.Label(); // Deklareerin millist Vormi rakenduse komponendi tahan saada.
    System.Windows.Forms.TextBox xA = new System.Windows.Forms.TextBox();
    System.Windows.Forms.TextBox AL = new System.Windows.Forms.TextBox();
    System.Windows.Forms.TextBox Th = new System.Windows.Forms.TextBox();
    System.Windows.Forms.TextBox zS = new System.Windows.Forms.TextBox();

    if (countLbl == 7)
    {
        lbl.Text = "Tool"; // Viimase rida või tööriista osa nimetus.
    }
    else
    {
        lbl.Text = "J" + countLbl.ToString(); // Esimeste kuue osade nimetused.
    }

    lbl.Name = "Lbl" + this.countLbl.ToString(); // Label-i nimi, koosneb kirjutatud "Lbl" osast ja numbrist. Näiteks Lbl1.
    lbl.Size = new System.Drawing.Size(50, 35); // Label-i suurus.

    xA.Name = "xA" + this.countLbl.ToString(); // Tekst kasti nimi, koosneb kirjutatud "Lbl" osast ja numbrist. Näiteks Lbl1.
    xA.Text = "0"; // Label-i esimene kirjutatud väärtus.
    xA.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);

    AL.Name = "AL" + this.countLbl.ToString();
    AL.Text = "0";
    AL.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);

    Th.Name = "Th" + this.countLbl.ToString();
    Th.Text = "0";
    Th.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);

    zS.Name = "zS" + this.countLbl.ToString();
    zS.Text = "0";
    zS.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);

    if (countLbl == 1) // Label-ite algus punkt.
    {
        lbl.Location = new System.Drawing.Point(40, 100);
        xA.Location = new System.Drawing.Point(95, 100);
        AL.Location = new System.Drawing.Point(150, 100);
        Th.Location = new System.Drawing.Point(205, 100);
        zS.Location = new System.Drawing.Point(260, 100);
    }
}

```

Joonis 19. *For* tsükliga tekivad *Label*-id ja *TextBox*-id

```

88     else // Label-ite üle jäänud punktid.
89     {
90         Lbl.Location = new System.Drawing.Point(40, 100 + 40 * YLbl);
91         xA.Location = new System.Drawing.Point(95, 100 + 40 * YLbl);
92
93         zS.Location = new System.Drawing.Point(260, 100 + 40 * YLbl);
94
95
96         AL.Location = new System.Drawing.Point(150, 100 + 40 * YLbl);
97         Th.Location = new System.Drawing.Point(205, 100 + 40 * YLbl);
98     }
99
100    Lbl.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D; // Label-ite stiilid 3D.
101    xA.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
102    AL.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
103    Th.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
104    zS.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
105    YLbl++;
106    countLbl++;
107    this.Controls.Add(Lbl); // Label-ite lisamine
108    this.Controls.Add(xA);
109    this.Controls.Add(zS);
110
111    if (countLbl != 8) // Piiran Label-ite tekkimist, tööriistal neid parameetreid ei pea olema.
112    {
113        this.Controls.Add(AL);
114        this.Controls.Add(Th);
115    }
116    }
117
118    int countNms = 1;
119    int XNms = 0;

```

Joonis 20. Komponentide omadused

3.2 Programmi FGM-i osa

Muudame kasutajana sisestatud andmeid, *string* väärtuse *double* väärtuseks. Formeerime maatriksid. Selleks kasutame massiive. Maatriksid on suurusega 4×4 , see tähendab, et massiivides peab olema 16 muutujat (Joonis 21). Edasi nimetame kõiki tekitatud massiive, mis kujutavad maatrikseid – maatriksiteks. (Lisa)

```

567    string ZS1str = (this.Controls.Find("zS1", true)[0]).Text; // s väärtus (mm)
568    string ZS2str = (this.Controls.Find("zS2", true)[0]).Text;
569    string ZS3str = (this.Controls.Find("zS3", true)[0]).Text;
570    string ZS4str = (this.Controls.Find("zS4", true)[0]).Text;
571    string ZS5str = (this.Controls.Find("zS5", true)[0]).Text;
572    string ZS6str = (this.Controls.Find("zS6", true)[0]).Text;
573    string ZS7str = (this.Controls.Find("zS7", true)[0]).Text;
574    double zs1 = double.Parse(ZS1str);
575    double zs2 = double.Parse(ZS2str);
576    double zs3 = double.Parse(ZS3str);
577    double zs4 = double.Parse(ZS4str);
578    double zs5 = double.Parse(ZS5str);
579    double zs6 = double.Parse(ZS6str);
580    double zs7 = double.Parse(ZS7str);
581
582    var dhMtx1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Tekkitame maatriksi.
583    dhMtx1.SetValue(Math.Cos(th1), 0); dhMtx1.SetValue(-(Math.Sin(th1)) * Math.Cos(al1), 4); dhMtx1.SetValue(Math.Sin(th1) * Math.Sin(al1), 8); dhMtx1.SetValue(al * Math.Cos(th1), 12);
584    dhMtx1.SetValue(Math.Sin(th1), 1); dhMtx1.SetValue(Math.Cos(th1) * Math.Cos(al1), 5); dhMtx1.SetValue(-(Math.Cos(th1)) * Math.Sin(al1), 9); dhMtx1.SetValue(al * Math.Sin(th1), 13);
585    dhMtx1.SetValue(0, 2); dhMtx1.SetValue(Math.Sin(al1), 6); dhMtx1.SetValue(Math.Cos(al1), 10); dhMtx1.SetValue(zs1, 14);
586    dhMtx1.SetValue(0, 3); dhMtx1.SetValue(0, 7); dhMtx1.SetValue(0, 11); dhMtx1.SetValue(1, 15);

```

Joonis 21. DH-Parameetrite muutujad ja esimene maatriks

Kui maatriksid on formeeritud, tekitame mitu tühja maatriksit. Need on vajalikud selleks, et kirjutada nende väärtuseks teiste maatriksite korrutamise tulemusi. Eraldi on vaja tekitada funktsioon, mis

hakkab maatrikseid omavahel korrutama. Joonisel on ühe sellise funktsiooni nimi „mulMtxByMtx“ (Joonis 22).

```

618     var dhMtx7 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
619     dhMtx7.SetValue(Math.Cos(th7), 0); dhMtx7.SetValue(-(Math.Sin(th7)) * Math.Cos(al7), 4); dhMtx7.SetValue(Math.Sin(th7) * Math.Sin(al7), 8); dhMtx7.SetValue(a7 * Math.Cos(th7), 12);
620     dhMtx7.SetValue(Math.Sin(th7), 1); dhMtx7.SetValue(Math.Cos(th7) * Math.Cos(al7), 5); dhMtx7.SetValue(-(Math.Cos(th7)) * Math.Sin(al7), 9); dhMtx7.SetValue(a7 * Math.Sin(th7), 13);
621     dhMtx7.SetValue(0, 2); dhMtx7.SetValue(Math.Sin(al7), 6); dhMtx7.SetValue(Math.Cos(al7), 10); dhMtx7.SetValue(zs7, 14);
622     dhMtx7.SetValue(0, 3); dhMtx7.SetValue(0, 7); dhMtx7.SetValue(0, 11); dhMtx7.SetValue(1, 15);
623
624     var Matrix1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Tekkitame uue tühja maatriksi.
625     var Matrix2 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
626     var Matrix3 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
627     var Matrix4 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
628     var Matrix5 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
629     var Matrix6 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
630
631     mulMtxByMtx(ref dhMtx1, ref dhMtx2, ref Matrix1); // Korrutame tekkitatud maatrikseid õiges järjekorras.
632     mulMtxByMtx(ref Matrix1, ref dhMtx3, ref Matrix2);
633     mulMtxByMtx(ref Matrix2, ref dhMtx4, ref Matrix3);
634     mulMtxByMtx(ref Matrix3, ref dhMtx5, ref Matrix4);
635     mulMtxByMtx(ref Matrix4, ref dhMtx6, ref Matrix5);
636     mulMtxByMtx(ref Matrix5, ref dhMtx7, ref Matrix6);
637     double tW = 0;
638     double tP = 0;
639     double tR = 0;
640     mtx2xyzwpr(ref Matrix6, w: ref tW, ref tP, ref tR);
641
642     void mulMtxByMtx(ref Array mtxIn1, ref Array mtxIn2, ref Array mtxOut) // Maatriksite 4x4 korrutamise tehe.
643     {
644         for (int i = 0; i < 4; i++)
645         {
646             for (int j = 0; j < 4; j++)
647             {
648                 mtxOut.SetValue((double)mtxIn1.GetValue(i) * (double)mtxIn2.GetValue(j * 4)
649                     + (double)mtxIn1.GetValue(i + 4) * (double)mtxIn2.GetValue(j * 4 + 1)
650                     + (double)mtxIn1.GetValue(i + 8) * (double)mtxIn2.GetValue(j * 4 + 2)
651                     + (double)mtxIn1.GetValue(i + 12) * (double)mtxIn2.GetValue(j * 4 + 3),
652                     i + j * 4);
653             }
654         }
655     }

```

Joonis 22. Maatriksite korrutamine

Kui lõppmaatriks on korrutamise teel leidud, siis saab sellest määrata konkreetse positsiooni ja orientatsiooni. Orientatsiooni leiame eraldi funktsiooniga nimega „mtx2xyzwpr“ (Joonis 23). Saadud vastused sisestame FGM-i vastuste *Label*-itesse.

```

657     void mtx2xyzwpr(ref Array mtx, ref double w, ref double p, ref double r) // Euleri nurkade arvutamine.
658     {
659
660         r = Math.Atan2((double)mtx.GetValue(1), (double)mtx.GetValue(0)) * 180 / Math.PI; // Z nurga arvutamine.
661         p = Math.Atan2(-(double)mtx.GetValue(2), Math.Sqrt(1 - (double)mtx.GetValue(2) * (double)mtx.GetValue(2))) * 180 / Math.PI; // Y nurga arvutamine.
662         w = Math.Atan2((double)mtx.GetValue(6), (double)mtx.GetValue(10)) * 180 / Math.PI; // X nurga arvutamine.
663     }
664
665     this.Controls["dV1"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(Matrix6.GetValue(12))); // X positsioon.
666     this.Controls["dV2"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(Matrix6.GetValue(13))); // Y positsioon.
667     this.Controls["dV3"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(Matrix6.GetValue(14))); // Z positsioon.
668
669     this.Controls["dVal"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(tW)); // X nurga arvutamine.
670     this.Controls["dVa2"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(tP)); // Y nurga arvutamine.
671     this.Controls["dVa3"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(tR)); // Z nurga arvutamine.

```

Joonis 23. Euleri nurkade arvutamine

Nii FGM-is kui ka IGM-is on maatriksites teatud kindlad valemid. Näiteks tabelis (Tabel 1) on näha, et kolmanda koordinaatteljestiku nurk on seotud teisega ja teisele omakorda liidetakse 90°, sama seost on vaja kasutada ka programmis (Joonis 24). Seda on vaja meeles pidada ja juhul, kui parameetrid muutuvad, tuleb muuta ka nende omavahelisi seoseid programmis. Fanuc kuulub ümberkonfigureeritavate robotite hulka. See tähendab, et kui roboti algne konfiguratsioon või koordinaatteljestiku omavahelised seosed ei vasta teie vajadustele, võite neid muuta.

```

553 string TH1str = (this.Controls.Find("Th1", true)[0]).Text; // Theta väärtus (deg).
554 string TH2str = (this.Controls.Find("Th2", true)[0]).Text;
555 string TH3str = (this.Controls.Find("Th3", true)[0]).Text;
556 string TH4str = (this.Controls.Find("Th4", true)[0]).Text;
557 string TH5str = (this.Controls.Find("Th5", true)[0]).Text;
558 string TH6str = (this.Controls.Find("Th6", true)[0]).Text;
559 double th1 = double.Parse(TH1str) * Math.PI / 180.0;
560 double th2 = (Math.PI / 2) - (double.Parse(TH2str) * Math.PI / 180.0);
561 double th3 = (double.Parse(TH2str) + double.Parse(TH3str)) * Math.PI / 180.0;
562 double th4 = double.Parse(TH4str) * Math.PI / 180.0;
563 double th5 = double.Parse(TH5str) * Math.PI / 180.0;
564 double th6 = double.Parse(TH6str) * Math.PI / 180.0;
565 double th7 = 0.0;

```

Joonis 24. Theta-de seosed

IGM-i puhul on õiged seosed vaja sisestada mitte tekitatud muutujasse, vaid otse maatriksi massiividesse (Joonis 25).

```

805 var idhMtx1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Maatriks 1.
806 idhMtx1.SetValue(Math.Cos(rJ1), 0); idhMtx1.SetValue(-(Math.Sin(rJ1)) * Math.Cos(ial1), 4); idhMtx1.SetValue(Math.Sin(rJ1) * Math.Sin(ial1), 8);
807 idhMtx1.SetValue(Math.Sin(rJ1), 1); idhMtx1.SetValue(Math.Cos(rJ1) * Math.Cos(ial1), 5); idhMtx1.SetValue(-(Math.Cos(rJ1)) * Math.Sin(ial1), 9);
808 idhMtx1.SetValue(0, 2); idhMtx1.SetValue(Math.Sin(ial1), 6); idhMtx1.SetValue(Math.Cos(ial1), 10); idhMtx1.SetValue(izs1, 14);
809 idhMtx1.SetValue(0, 3); idhMtx1.SetValue(0, 7); idhMtx1.SetValue(0, 11); idhMtx1.SetValue(1, 15);
810
811 var idhMtx2 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Maatriks 2.
812 idhMtx2.SetValue(Math.Cos((Math.PI / 2) - rJ2), 0); idhMtx2.SetValue(-(Math.Sin((Math.PI / 2) - rJ2)) * Math.Cos(ial2), 4); idhMtx2.SetValue(Math.
813 idhMtx2.SetValue(Math.Sin((Math.PI / 2) - rJ2), 1); idhMtx2.SetValue(Math.Cos((Math.PI / 2) - rJ2) * Math.Cos(ial2), 5); idhMtx2.SetValue(-(Math.
814 idhMtx2.SetValue(0, 2); idhMtx2.SetValue(Math.Sin(ial2), 6); idhMtx2.SetValue(Math.Cos(ial2), 10); idhMtx2.SetValue(izs2, 14);
815 idhMtx2.SetValue(0, 3); idhMtx2.SetValue(0, 7); idhMtx2.SetValue(0, 11); idhMtx2.SetValue(1, 15);

```

Joonis 25. IGM-i maatriksid

3.3 Programmi IGM-i osa

IGM-i puhul tekitame rohkem *Label*-e, aga kasutame sama programmikoodi osasid, nagu ka FGM-i osas. Lahendi alguses peame aga formeerima uute mõõtmetega maatrikseid 4×1 , koos uue korrutamiskordsusega, mille nimeks on „mulMultiMtx“ (Joonis 26).

```

742     var iMtxToFs = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Formeerin maatriksi tööriista nihkega.
743     iMtxToFs.SetValue(-ia7, 0);
744     iMtxToFs.SetValue(0, 1);
745     iMtxToFs.SetValue(-isz7, 2);
746     iMtxToFs.SetValue(1, 3);
747
748     var iMtxP6 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Formeerin maatriksi kuuenda koordinaatteljestiku nihkega viiendast.
749     iMtxP6.SetValue(0, 0);
750     iMtxP6.SetValue(0, 1);
751     iMtxP6.SetValue(izs6, 2);
752     iMtxP6.SetValue(1, 3);
753
754     var MatrxEnd_Tool0fs = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
755
756     mulMultiMtx(ref iMtxJ6, ref iMtxToFs, ref MatrxEnd_Tool0fs); // Korrutades saame kuuenda koordinaatteljestiku positsiooni.
757
758     var ImagMrx = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
759     ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Cos(pVa2r), 0); ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) * Math.Sin(pValr) - Ma
760     ImagMrx.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Cos(pVa2r), 1); ImagMrx.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) * Math.Sin(pValr) + Ma
761     ImagMrx.SetValue(-Math.Sin(pVa2r), 2); ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa2r) * Math.Sin(pValr), 6); ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa2r) *
762     ImagMrx.SetValue(0, 3); ImagMrx.SetValue(0, 7); ImagMrx.SetValue(0, 11); ImagMrx.SetValue(1, 15);
763
764     var MatrxJ5 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // 5 koordinaatteljestiku keskpunkt.
765
766     mulMultiMtx(ref ImagMrx, ref iMtxP6, ref MatrxJ5);
767
768     void mulMultiMtx(ref Array IntxIn1, ref Array IntxIn2, ref Array IntxOut) // Maatriksite 4x4 ja 4x1 korrutamise tehe.
769     {
770
771         for (int i = 0; i < 4; i++)
772         {
773             IntxOut.SetValue((double)IntxIn1.GetValue(i) * (double)IntxIn2.GetValue(0)
774                 + (double)IntxIn1.GetValue(i + 4) * (double)IntxIn2.GetValue(1)
775                 + (double)IntxIn1.GetValue(i + 8) * (double)IntxIn2.GetValue(2)
776                 + (double)IntxIn1.GetValue(i + 12) * (double)IntxIn2.GetValue(3),
777                 i);
778         }
779     }

```

Joonis 26. Erineva mõõtmega maatriksite korrutamine

Eriti tuleks pöörata tähelepanu sellele, kuidas on kirjutatud valemid, kus kasutatud muutuja on teises astmes ehk ruudus. Juhul, kui seda on vaja kasutada, siis korrutame seda muutujat tema endaga, näide on esitatud joonisel (Joonis 27).

```

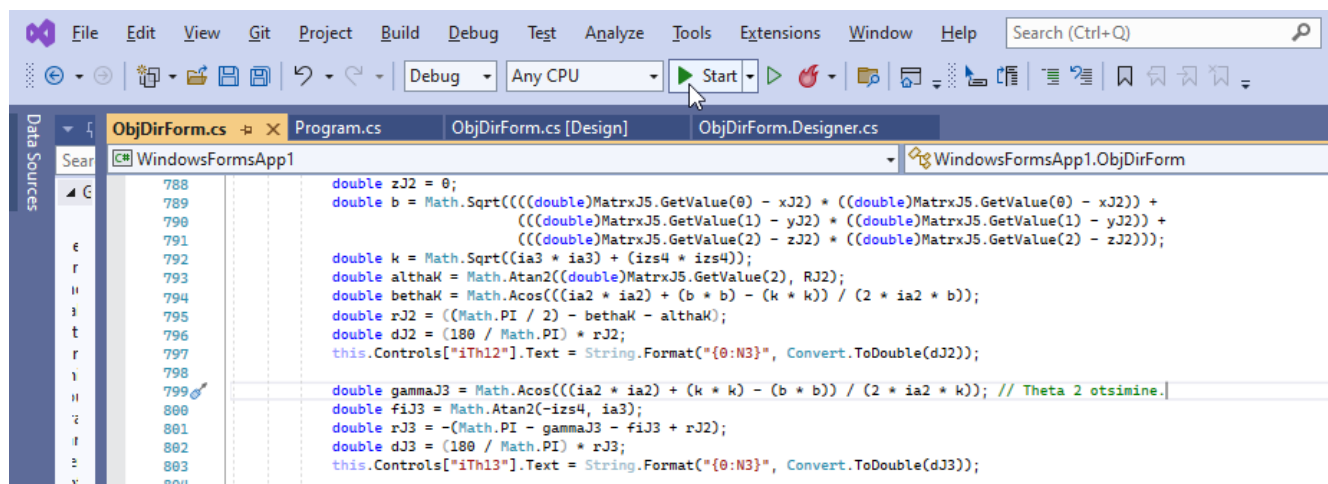
782     double rJ1 = Math.Atan2((double)MatrxJ5.GetValue(1), (double)MatrxJ5.GetValue(0)); // Theta 1 otsimine.
783     double dJ1 = (180 / Math.PI) * rJ1;
784     this.Controls["iTh1"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ1));
785
786     double RJ2 = Math.Sqrt(((double)MatrxJ5.GetValue(0) * (double)MatrxJ5.GetValue(0)) + ((double)MatrxJ5.GetValue(1) * (double)MatrxJ5.GetValue(1))) - Convert.ToDouble(ia1); // Theta 2 otsimine.
787     double xJ2 = ia1 * Math.Cos(rJ1);
788     double yJ2 = ia1 * Math.Sin(rJ1);
789     double zJ2 = 0;
790     double b = Math.Sqrt((((double)MatrxJ5.GetValue(0) - xJ2) * ((double)MatrxJ5.GetValue(0) - xJ2)) +
791         (((double)MatrxJ5.GetValue(1) - yJ2) * ((double)MatrxJ5.GetValue(1) - yJ2)) +
792         (((double)MatrxJ5.GetValue(2) - zJ2) * ((double)MatrxJ5.GetValue(2) - zJ2)));
793     double k = Math.Sqrt((ia3 * ia3) + (izs4 * izs4));
794     double althAK = Math.Atan2((double)MatrxJ5.GetValue(2), RJ2);
795     double bethAK = Math.Acos(((ia2 * ia2) + (b * b) - (k * k)) / (2 * ia2 * b));
796     double rJ2 = ((Math.PI / 2) - bethAK - althAK);
797     double dJ2 = (180 / Math.PI) * rJ2;
798     this.Controls["iTh12"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ2));
799
800     double gammaJ3 = Math.Acos(((ia2 * ia2) + (k * k) - (b * b)) / (2 * ia2 * k)); // Theta 2 otsimine.
801     double fJ3 = Math.Atan2(-izs4, ia3);
802     double rJ3 = -(Math.PI - gammaJ3 - fJ3 + rJ2);
803     double dJ3 = (180 / Math.PI) * rJ3;
804     this.Controls["iTh13"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ3));
805
806     var idhMtx1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Maatriks 1.
807     idhMtx1.SetValue(Math.Cos(rJ1), 0); idhMtx1.SetValue(-(Math.Sin(rJ1)) * Math.Cos(ia1), 4); idhMtx1.SetValue(Math.Sin(rJ1) * Math.Sin(ia1), 8); idhMtx1.SetValue(ia1 * Math.Cos(rJ1), 12);
808     idhMtx1.SetValue(Math.Sin(rJ1), 1); idhMtx1.SetValue(Math.Cos(rJ1) * Math.Cos(ia1), 5); idhMtx1.SetValue(-(Math.Cos(rJ1)) * Math.Sin(ia1), 9); idhMtx1.SetValue(ia1 * Math.Sin(rJ1), 13);
809     idhMtx1.SetValue(0, 2); idhMtx1.SetValue(Math.Sin(ia1), 6); idhMtx1.SetValue(Math.Cos(ia1), 10); idhMtx1.SetValue(izs1, 14);
810     idhMtx1.SetValue(0, 3); idhMtx1.SetValue(0, 7); idhMtx1.SetValue(0, 11); idhMtx1.SetValue(1, 15);

```

Joonis 27. Erinevad matemaatikatehted

3.4 Kalkulaatori kasutamine

Kui kood on valmis, käivitamine kalkulaatori vajutades nupule Start (Joonis 28). Siis ilmub teie ekraanile kalkulaator, mida on vaja täita.



Joonis 28. Start nupu asukoht

Programmi kujundamisel on hea tava kujundada see tavalise lugemisloogika alusel, vasakult paremale. Ka see programm on tehtud nii, et kasutaja täidab vasaku osa ja vastuse näeb paremal.

Erinevates programmides on DH-Parameetrid antud erinevas järjekorras. Selles töös kasutatakse FGM-i osas samasugust järjekorda nagu kasutasid meetodi väljatöötanud insenerid oma esimeses artiklis. [2]

Selleks aga, et saada vastust FGM-i osas, on vaja täita osa, mis on märgistatud joonisel (Joonis 29) punasega, IGM-i osa vastuse saamiseks on vaja täita osa, mis on märgistatud samal joonisel kollasega. Mittenaturaalarvude sisestamisel tuleb kasutada kindlasti koma. Nendesse *Label*-itesse, kus ei ole väärtust, peab olema sisestatud „0“.

Kõik algab sündmusest, ka rakendusel on ettenähtud sündmus, aga mitte nii konkreetne nagu nupp.

Selleks, et pärast andmete sisestamist kalkulaator arvutaks vastuse, on vaja teha topeltklõps programmi ehk rakenduse hallil taustal, kus ei ole *Label*-eid või *TextBox*-e.

Alguses oli programmis vastuste osas ainult *TextBox*-id. See tundus mõistlik selle poolest, et võimaldas mitte ajada sassi FGM-i ja IGM-i osasi. Aga testimise käigus tuli välja, et *TextBox*-st ei saa kopeerida andmeid ja panna *Label*-isse. Programmi lõpp versioonis on enamik *TextBox*-e välja vahetatud *Label*-itega. See võimaldab mugavalt kopeerida IGM-i osast FGM-i osasse nurki ja kontrollida tulemusi analüütilise meetodiga.

	In xA (mm)	In AI (deg)	In Th (deg)	In zS (mm)	Out X (mm)	Out Y (mm)	Out Z (mm)
J1	150	90	30,186	0	1 463,353	872,061	1 251,661
J2	870	0	11,489	0	Out W (deg)	Out P (deg)	Out R (deg)
J3	170	-90	-15,584	0	31,257	-8,186	149,493
J4	0	90	8,822	-1016			
J5	0	-90	74,579	0			
J6	0	180	58,413	-175			
Tool	-84,452			439,932			

In X (mm)	In Y (mm)	In Z (mm)	In xA (mm)	In AI (deg)	In zS (mm)	Out Jv1 (deg)	Out Jv2 (deg)	Out Jv3 (deg)	Out Jv4 (deg)
1 463,353	872,061	1 251,661	J1	150	90	0	30,186		
In W (deg)	In P (deg)	In R (deg)	J2	870	0	0	11,489		
31,257	-8,186	149,493	J3	170	-90	0	-15,584		
			J4	0	90	-1016	8,822	-8,822	
			J5	0	-90	0	74,579	-74,579	
			J6	0	180	-175	58,659	116,962	63,274
							-58,659	-116,962	-63,274
			Tool	-84,452		439,932			

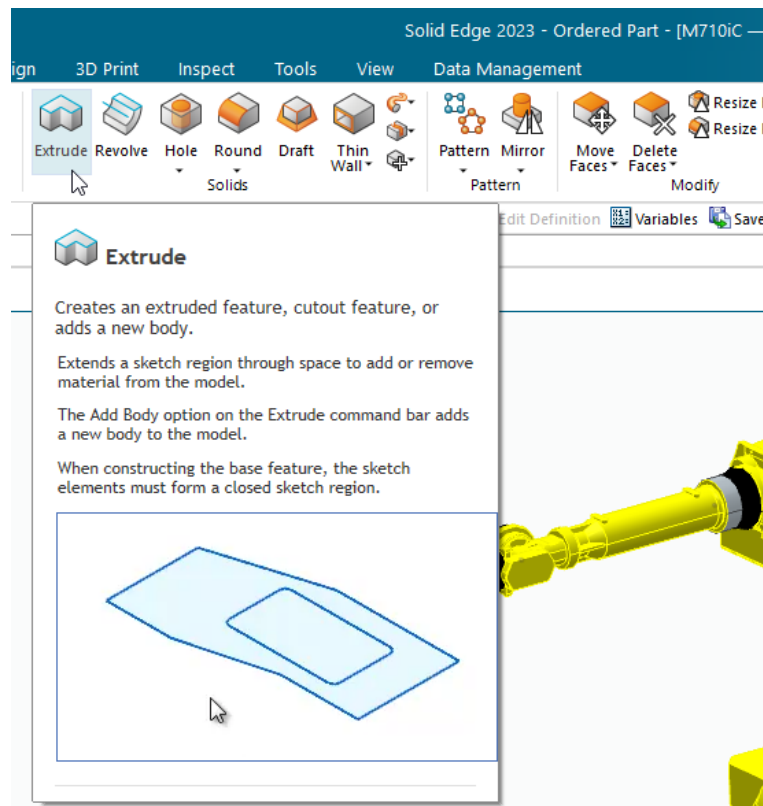
Joonis 29. Programmi täitmine

4 ROBOTI TÖÖRUUM CAD PROGRAMMIS

Nagu oli juba mainitud, kalkulaator on abitööriist, mida võib kasutada ükskõik mis CAD programmiga. Näiteks täna on mugav kasutada üht programmi, sest suurem osa kliente kasutab sama programmi. Võimalik, et homme hakkab litsents rohkem maksma ja see saab põhjuseks uue programmi valikuks. See ei ole suur mure, sest kalkulaator ei ole seotud konkreetse CAD programmiga.

Selles töös kasutatakse Solid Edge programmi. Töö programmis algab roboti mudeli otsimisega. Fanuc-i mudeli „M-710iC_50“ saab alla laadida „MyFanuc“ originaalveebilehelt tasuta.⁶

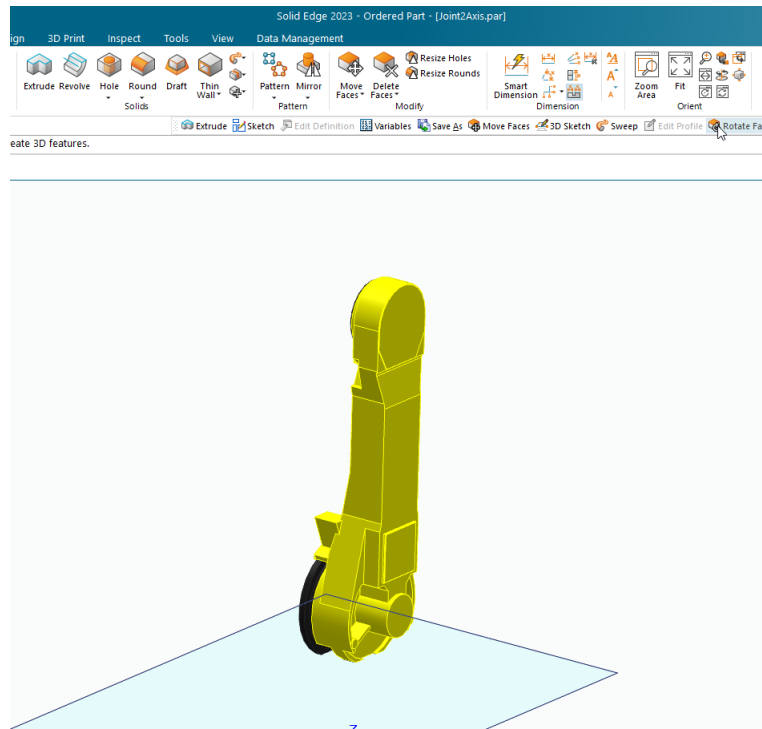
Pärast selle allalaadimist on vaja tekitada mitu eraldi liigendit. Solid Edge programmis saab seda teha käsuga *Extrude* (Joonis 30).



Joonis 30. *Extrude* käsk

⁶ <https://my.fanuc.eu/>

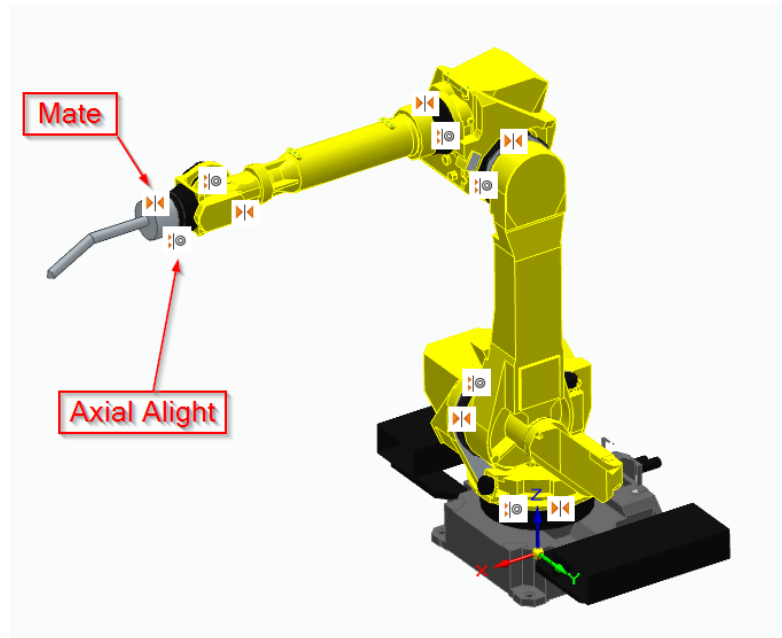
Ülesanne seisneb selles, et teha mitu roboti koopiat ja pärast ükshaaval lõigata nendest valmis 7 roboti liigendit. Kui ei õnnestu leida vajaliku tööriista mudelit, on vaja see eraldi joonistada *Part* failina (Joonis 31). [16]



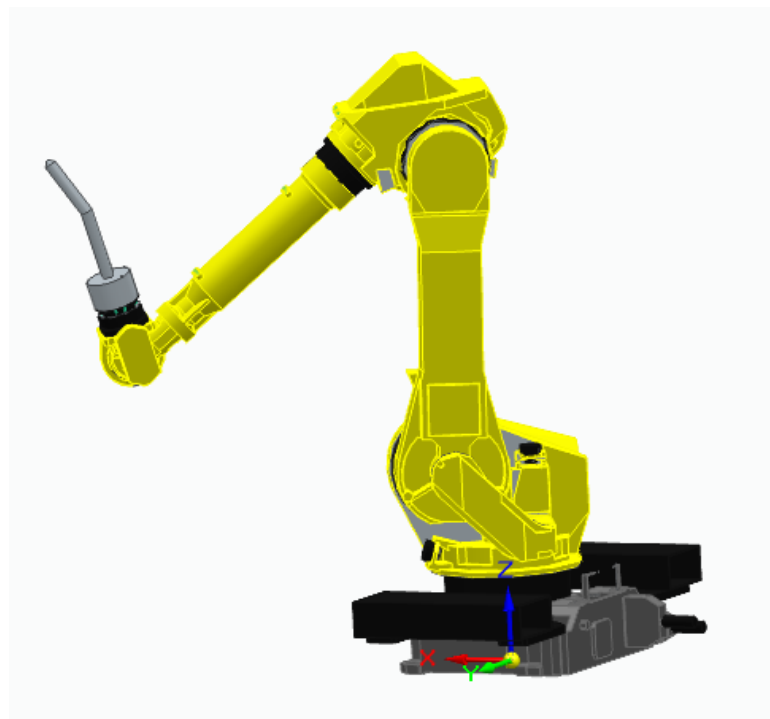
Joonis 31. Roboti Fanuc M-710iC_50 liigend

Kui on tekitatud seitse eraldi osa ehk liigendit, on need vaja omavahel siduda. Pärast seda tekitame uue koostu ehk *Assembly* faili. Faile on vaja lisada ükshaaval ja neile on vaja kirjutada vastavasse aknasse positsioonid $X, Y, Z = 0, 0, 0$. Tänu sellele saab iga liigend kohe oma õige algse asukoha. Seostamiskäsud on *Assemble* all. Esimesena soovitan kasutada tasapinnalist joondust ehk *Mate* seost. Järgmisena seome liigendeid aksiaalse seosega *Axial Align* (Joonis 32). [17] Kui seosed on tekitatud, võib robotiga manipuleerida.

Kuidas toimub roboti kujundamine Solid Edge programmis. Klient annab ülesande, ettevõtte mõtleb välja kontseptsiooni ja joonistab mingi variandi. Selles joonises peaksid olema kõik vajalikud agregaadid, tööriistad, pingid, turvaväravad, jne. Juhul, kui roboti manipuleerimisel tekkis viga ja kontseptsioon või lihtsalt mingi osa positsioon ei sobinud, on vaja oma osasid ümber joonestada või positsioneerida paremini. (Joonis 33)



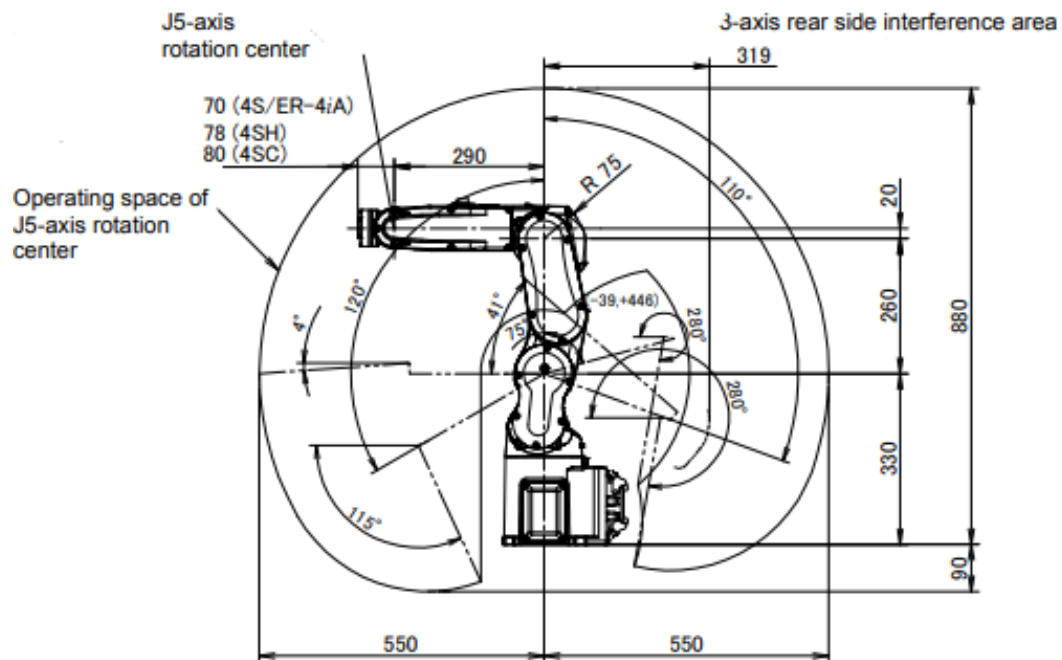
Joonis 32. Roboti *Assemble* liigendite seoste funktsioonid



Joonis 33. Robot tööasendis

5 KUUE VABADUSASTMEGA FANUC ROBOTID

Selle lõputöö raames on loodud kalkulaator, mis töötab abitööriistana selleks, et visualiseerida roboti Fanuc M-710iC/50 positsioone. Seda kalkulaatorit saab kasutada erinevate robotite jaoks ja mitte ainult Fanuc brändiga. Selles lõputöös on tehtud kaks kinemaatika roboti mudelit, Fanuc M-710iC/50 ja ER-4iA, DH-Parameetritega, mis töötavad korralikult. Selles kajastub erinevate koordinaatteljestike seostamise õnnestumine. Tänu sellele töötavad nii FGM kui ka IGM. FANUC roboti ER-4iA mõõtmed on esitatud joonisel (Joonis 34). DH-Parameetritest paljud muutusid väiksemaks, sest see robot on valmistatud õppimise jaoks ja saab tõsta ainult 4 kg raskust, tema DH-Parameetreid on esitatud tabelis (Tabel 2). Need on ühesuguste koordinaatteljestike seostega robotid, nende positsiooni ja nurkade arvutused on esitatud joonisel (Joonis 35). [18]



Joonis 34. FANUC ER-4iA roboti mõõtmed

Tabel 2. ER-4iA roboti DH-Parameetrid.

Liigend, i	a_i (mm)	α_i (deg)	s_i (mm)	θ_i (deg)
1	0	90	0	θ_1
2	260	0	0	$90 - \theta_2$
3	20	-90	0	$\theta_2 + \theta_3$
4	0	90	-290	θ_4
5	0	-90	0	θ_5
6	0	180	-70	θ_6
7	0	-	0	-

OTSESE JA PÕÕRDKINEMAATIKA KALKULAATOR 6-VABADUSASTME FANUC ROBOTITE JAAKS

	In xA (mm)	In AI (deg)	In Th (deg)	In zS (mm)	Out X (mm)	Out Y (mm)	Out Z (mm)
J1	0	90	25	0	336,161	133,196	246,519
J2	260	0	9	0	Out W (deg)	Out P (deg)	Out R (deg)
J3	20	-90	-17	0	-28,554	-25,746	-133,513
J4	0	90	161,500	-290			
J5	0	-90	-74,000	0			
J6	0	180	165,000	-70			
Tool	0			0			

	In X (mm)	In Y (mm)	In Z (mm)	In xA (mm)	In AI (deg)	In zS (mm)	Out Jv1 (deg)	Out Jv2 (deg)	Out Jv3 (deg)	Out Jv4 (deg)
J1	336,161	133,196	246,519	0	90	0	25,000			
J2				260	0	0	9,000			
J3	-28,554	-25,746	-133,513	20	-90	0	-17,000			
J4				0	90	-290	161,500	-161,500		
J5				0	-90	0	74,000	-74,000		
J6				0	180	-70	35,000	165,000	28,733	155,260
Tool							-35,000	-165,000	28,733	-155,260

Joonis 35. ER-4iA roboti positsiooni arvutamine

Kui tekib vajadus, saab programmi kas kopeerida või muuta. Muuta võib nii, et lisate blokeerivaid kommentaare koodi või teete olemasolevatele arvutustele kommentaare ja lisate uusi arvutusi. Kuidas muuta koordinaatteljestike seoseid, on selgitatud programmeerimise osas. Võin igaks juhuks lisada, et kui teil on teise ettevõtte robot, siis on mõttekas uurida, millist Euleri nurkade järjekorda robotis kasutatakse ja muuta vajadusel Fanuc ZYX oma, näiteks teise levinud variandi peale XYZ.

KOKKUVÕTE

Lõputöö eesmärgiks oli luua kinemaatika kalkulaator, mis aitaks ettevõttel projekteerida roboti integreerimine mingisse protsessi. See võimaldab projekteerida Fanuc roboti üldpositsioone, kasutades kalkulaatorit koos mingi CAD programmiga, mis on juba ettevõttel olemas. Tarkvara loomine oli keeruline protsess. Kalkulaator koosneb kahest osast, matemaatilisest ja programmisest. Failis on eraldi välja toodud FGM-i mudeliga seotud matemaatilised arvutused. FGM-i arvutamiseks on vaja teada, kuidas tekitada DH-Parameetritega maatrikseid ja leida Euleri nurkade abil mittekonkreetsed nurki. IGM-i ülesanne on kirjeldatud rohkemate etappidena, mis on seotud selle ülesanne eripäraga, selles leiame iga nurga eraldi ja oma meetodiga.

Järgmises peatükis on kirjeldatud, kuidas kujundati kalkulaator. Selles peatükis kirjeldatakse, kuidas alustada rakenduse loomist, kuidas valida sellele kujundus ja tuuakse näiteid, kuidas kirjutada koodi kõikidele vajalikele valemitele programmis.

CAD osa on vajalik selleks, et näidata, kuidas võib kasutada saadud IGM-i tulemusi rakenduses. Eraldi on välja toodud, kuidas tekitada valitud robotile mudel liigendite kaupa ja simuleerida selle erinevaid positsioone.

Viimases peatükis on esitatud tulemused veel ühe Fanuc roboti näitel. Kui eelnevas tööosas oli näitena kasutusel mudel Fanuc 710iC/50, siis viimases peatükis on selleks mudel Fanuc ER-4iA. See on tehtud selleks, et näidata erinevate mudelite simuleerimise võimalust töös väljatöötatud kalkulaatoriga, mille kood on lisatud lisasse.

Tulemuseks sai FGM-i ja IGM-i kalkulaator. Seda kalkulaatorit on mugav kasutada, sest üheks sihtmärgiks oli vaimistada intuiitselt arusaadav programmi kujundus. Kasutuselevõetud IGM-i lahendusmeetod annab tihti väga täpse vastuse. Tänu selle saab nii sisestada kui ka väljundist lugeda arve kolme numbriga pärast koma. Oleks õige natukene ka kritiseerida oma tööd. Ainuke mure, täpsustan mitte probleem on – pimedad vead. Juhul, kui kasutaja sisestab ebaõigeid andmeid või kalkulaator annab mitte kõige sobivama vastuse, peab kasutaja ise kas parandada oma vea või analüütiliselt valida sobivaima nurga.

VIIDATUD ALLIKAD

- [1] К. А. Е. Артоболевский И. И., Знакомьтесь — роботы!, Молодая гвардия, 1979, p. 239.
- [2] J. D. a. R. Hartenberg, „A Kinematic Notation for Lower-Pair Mechanisms Based on Matrices,“ *JOURNAL OF APPLIED MECHANICS*, 1955.
- [3] S. K. S. J. K. D. S. V. Shah, „Denavit-Hartenberg,“ *Journal of Computational and Nonlinear Dynamics*, 2012.
- [4] S. K. Krzysztof Tokarz, „Geometric approach to inverse kinematics for arm manipulator,“ Silesian University of Technology, p. 6.
- [5] M. Law, „Top 10 industrial robotics companies in the world in 2023,“ *Technology*, 2023.
- [6] R. C.Goertz.U.S.A. Patent 2,632,574, 1949.
- [7] B. McMorris, „<https://futura-automation.com/>,“ 2022. [Võrgumaterjal]. Available: <https://futura-automation.com/2019/05/15/a-history-timeline-of-industrial-robotics/>.
- [8] Yaskawa, „<https://www.yumpu.com/en/document/read/3621168/motoman-robot-history>,“ 2012. [Võrgumaterjal]. Available: <https://www.yumpu.com/en/document/read/3621168/motoman-robot-history>.
- [9] A. Owen-Hill, „<https://robodk.com/>,“ 9 10 2018. [Võrgumaterjal]. Available: <https://robodk.com/blog/program-robot-tips/>.
- [10] В. Г. А. П. О.И. Борисов, МЕТОДЫ УПРАВЛЕНИЯ РОБОТОТЕХНИЧЕСКИМИ ПРИЛОЖЕНИЯМИ, Санкт-Петербург: УНИВЕРСИТЕТ ИТМО, 2016, p. 105.
- [11] FANUC, „FANUC Robot M-710iC-50 Mechanical Unit Operators Manual,“ 2017.
- [12] L. V. Ahlfors, Complex Analysis, 1979.
- [13] D.M.Henderson, „Euler Angles, Quaternions, and Transformation Matrices,“ 1977.
- [14] J. A. a. B. Albahari, C# 7.0 in a nutshell, Москва, Санкт-Петербург: Диалектика, 2019.
- [15] K. Elam, Geometry of design, Москва: КоЛибри, 2021.
- [16] Siemens. [Võrgumaterjal]. Available: <https://solidedge.siemens.com/en/resource/tutorial/fidget-spinner/#before>.

- [17] Siemens. [Vörgumaterjal]. Available: <https://solidedge.siemens.com/en/resource/tutorial/3d-cad-tutorial-robot-claw/#part-2>.
- [18] FANUC, „ER-4iA product information“.
- [19] „<https://robotics.kawasaki.com/>,“ 2018. [Vörgumaterjal]. Available: <https://robotics.kawasaki.com/ja1/xyz/en/1803-01/>.
- [20] Fanuc, „<https://www.fanuc.co.jp/>,“ [Vörgumaterjal]. Available: <https://www.fanuc.co.jp/en/profile/history/index.html>.
- [21] Fanuc, „<https://www.fanuc.eu/>,“ [Vörgumaterjal]. Available: <https://www.fanuc.eu/dk/en/robots/accessories/roboguide>.
- [22] S. K. S. J. K. D. S. V. Shah, „Denavit-Hartenberg Parameterization of Euler Angles,“ *Journal of Computational and Nonlinear Dynamics*, 2012.
- [23] „<https://visualstudio.microsoft.com/>,“ [Vörgumaterjal]. Available: <https://visualstudio.microsoft.com/#vs-section>.
- [24] „<https://learn.microsoft.com/>,“ 13 02 2023. [Vörgumaterjal]. Available: <https://learn.microsoft.com/en-us/dotnet/csharp/tour-of-csharp/>.
- [25] „<https://learn.microsoft.com/>,“ 26 01 2023. [Vörgumaterjal]. Available: <https://learn.microsoft.com/et-ee/visualstudio/ide/create-csharp-winform-visual-studio?view=vs-2022>.
- [26] [Vörgumaterjal]. Available: <https://my.fanuc.eu/>.

LISA. FGM-I JA IGM-I KOOD.

Kalkulaatori kood, kirjutatud Visual Studio programmiga.

```
1  using System;
2  using System.Collections.Generic;
3  using System.ComponentModel;
4  using System.Data;
5  using System.Drawing;
6  using System.Linq;
7  using System.Text;
8  using System.Threading.Tasks;
9  using System.Windows.Forms;
10 using Microsoft.Office.Interop.Excel;
11 using MathNet.Numerics.LinearAlgebra;
12 using MathNet.Numerics.LinearAlgebra.Double;
13
14     namespace WindowsFormsApp1
15     {
16         public partial class ObjDirForm : Form
17         {
18             public ObjDirForm()
19             {
20                 InitializeComponent();
21                 this.DoubleClick += doubIbCli;
22             }
23
24             int countLbl = 1;
25             int YLbl = 0;
26
27             int invCount = 1;
28             int invY = 0;
29
30             public void Form1_Load(object sender, EventArgs e)
31             {
32
33                 this.Text = "OTSESE JA PÕÖRDKINEMAATIKA KALKULAATOR 6-
34                     VABADUSASTME FANUC ROBOTITE JAOKS";
35
36                 this.WindowState = FormWindowState.Maximized;
37
38                 for (int i = 0; i < 7; i++) // FGM Label-id ja TextBox-id
```

```

40     {
41         System.Windows.Forms.Label Lbl = new
            System.Windows.Forms.Label(); // Deklareerin millist Vormi rakenduse
            komponendi tahan saada.
42         System.Windows.Forms.TextBox xA = new
            System.Windows.Forms.TextBox();
43         System.Windows.Forms.TextBox Al = new
            System.Windows.Forms.TextBox();
44         System.Windows.Forms.TextBox Th = new System.Windows.Forms.TextBox();
45         System.Windows.Forms.TextBox zS = new
            System.Windows.Forms.TextBox();
46
47         if (countLbl == 7)
48         {
49             Lbl.Text = "Tool"; // Viimase rida või tööriista osa
            nimetus.
50         }
51         else
52         {
53             Lbl.Text = "J" + countLbl.ToString(); // Esimeste kuue
            osade nimetused.
54         }
55
56
57         Lbl.Name = "Lbl" + this.countLbl.ToString(); // Label-i nimi, koosneb kirjutatud "Lbl" osast ja
            numbrist. Näiteks Lbl1.
58         Lbl.Size = new System.Drawing.Size(50, 35); // Label-i suurus.
59
60         xA.Name = "xA" + this.countLbl.ToString(); // Tekst kasti nimi, koosneb kirjutatud "Lbl"
            osast ja numbrist. Näiteks Lbl1.
61         xA.Text = "0"; // Label-i esimene kirjutatud väärtus.
62         xA.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
63
64
65         Al.Name = "Al" + this.countLbl.ToString();
66         Al.Text = "0";
67         Al.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
68
69
70         Th.Name = "Th" + this.countLbl.ToString();
71         Th.Text = "0";
72         Th.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
73
74
75         zS.Name = "zS" + this.countLbl.ToString();

```

```

76      zS.Text = "0";
77      zS.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
78
79      if (countLbl == 1) // Label-ite algus punkt.
80      {
81          Lbl.Location = new System.Drawing.Point(40, 100); 82      xA.Location = new
System.Drawing.Point(95, 100);
83          Al.Location = new System.Drawing.Point(150, 100);
84          Th.Location = new System.Drawing.Point(205, 100);
85          zS.Location = new System.Drawing.Point(260, 100);
86      }
87
88      else // Label-ite üle jäänud punktid.
89      {
90          Lbl.Location = new System.Drawing.Point(40, 100 + 40 *
YLbl);
91          xA.Location = new System.Drawing.Point(95, 100 + 40 *
YLbl);
92
93          zS.Location = new System.Drawing.Point(260, 100 + 40 *
YLbl);
94
95
96          Al.Location = new System.Drawing.Point(150, 100 + 40 *
YLbl);
97          Th.Location = new System.Drawing.Point(205, 100 + 40 *
YLbl);
98      }
99
100     Lbl.BorderStyle =
        System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D; // Label-ite stiilid 3D.
101     xA.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
102     Al.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
103     Th.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
104     zS.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
105     YLbl++;
106     countLbl++;
107     this.Controls.Add(Lbl); // Label-ite lisamine
108     this.Controls.Add(xA);
109     this.Controls.Add(zS);
110
111     if (countLbl != 8) // Piiran Label-ite tekkimist,
        tööriistal neid parameetreid ei pea olema.
112     {
113         this.Controls.Add(Al);
114         this.Controls.Add(Th);
115     }

```

```

116         }
117
118         int countNms = 1;
119         int XNms = 0;
120
121         for (int i = 0; i < 4; i++) // DH-Parameetrite nimetuste Label-id.
122         {
123             System.Windows.Forms.Label Nms = new
124                 System.Windows.Forms.Label();
125
126             Nms.Name = "Nms" + countNms.ToString();
127
128             Nms.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
129             Nms.BorderStyle =
130                 System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
131
132             if (countNms == 1)
133             {
134                 Nms.Location = new System.Drawing.Point(95, 60);
135             }
136             else
137             {
138                 Nms.Location = new System.Drawing.Point(95 + 55 *
139                     XNms, 60);
140             }
141
142             switch (countNms)
143             {
144                 case 1:
145                     Nms.Text = "In xA \n(mm)";
146                     break;
147                 case 2:
148                     Nms.Text = "In Al \n(deg)";
149                     break;
150                 case 3:
151                     Nms.Text = "In Th \n(deg)";
152                     break;
153                 case 4:
154                     Nms.Text = "In zS \n(mm)";
155                     break;
156             }
157
158             countNms++;
159             XNms++;
160             this.Controls.Add(Nms);
161         }

```

```

161         int countAnser = 1;
162         int XAnser = 0;
163
164         for (int i = 0; i < 3; i++) // Positsiooni ja Orientatsiooni vastuste Label-id ja
165         TextBox-id.
166         {
167             System.Windows.Forms.Label cXYZ = new
168                 System.Windows.Forms.Label();
169
170             System.Windows.Forms.TextBox dV = new
171                 System.Windows.Forms.TextBox();
172
173             System.Windows.Forms.Label aXYZ = new
174                 System.Windows.Forms.Label();
175
176             System.Windows.Forms.TextBox dVa = new
177                 System.Windows.Forms.TextBox();
178
179             cXYZ.Name = "cXYZ" + countAnser.ToString();
180             dV.Name = "dV" + countAnser.ToString();
181             aXYZ.Name = "aXYZ" + countAnser.ToString();
182             dVa.Name = "dVa" + countAnser.ToString();
183
184             cXYZ.Size = new System.Drawing.Size(60, 35); 177 cXYZ.BorderStyle =
185                 System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
186
187             dV.Size = new System.Drawing.Size(60, 35);
188             dV.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
189             dV.Text = "0";
190
191             aXYZ.Size = new System.Drawing.Size(60, 35); 184 aXYZ.BorderStyle =
192                 System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
193
194             dVa.Size = new System.Drawing.Size(60, 35);
195             dVa.BorderStyle =
196                 System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
197             dVa.Text = "0";
198
199             if (countAnser == 1)
200             {
201                 cXYZ.Location = new System.Drawing.Point(315, 60);
202                 dV.Location = new System.Drawing.Point(315, 100);
203                 aXYZ.Location = new System.Drawing.Point(315, 140);
204                 dVa.Location = new System.Drawing.Point(315, 180);
205             }
206             else

```

```

199         {
200             cXYZ.Location = new System.Drawing.Point(315 + 65 *
XAnser, 60);
201             dV.Location = new System.Drawing.Point(315 + 65 *
XAnser, 100);
202             aXYZ.Location = new System.Drawing.Point(315 + 65 *
XAnser, 140);
203             dVa.Location = new System.Drawing.Point(315 + 65 *
XAnser, 180);
204         }
205
206         switch (countAnser)
207         {
208             case 1:
209                 cXYZ.Text = "Out X (mm)";
210                 aXYZ.Text = "Out W (deg)";
211                 break; 212             case 2:
213                 cXYZ.Text = "Out Y (mm)";
214                 aXYZ.Text = "Out P (deg)";
215                 break; 216             case 3:
217                 cXYZ.Text = "Out Z (mm)";
218                 aXYZ.Text = "Out R (deg)";
219                 break;
220             }
221
222         countAnser++;
223         XAnser++;
224         this.Controls.Add(cXYZ);
225         this.Controls.Add(dV);
226         this.Controls.Add(aXYZ);
227         this.Controls.Add(dVa);
228
229     }
230
231     // IGM.
232     //-----
233
234     int countPoint = 1;
235     int Xpoint = 0;
236
237     for (int i = 0; i < 3; i++) // Positsiooni ja Orientatsiooni sisendi Label-id ja TextBox-id.
238     {
239         System.Windows.Forms.Label poXYZ = new
            System.Windows.Forms.Label();
240         System.Windows.Forms.TextBox pV = new
            System.Windows.Forms.TextBox();

```



```

241      System.Windows.Forms.Label paXYZ = new
           System.Windows.Forms.Label();
242      System.Windows.Forms.TextBox pVa = new
           System.Windows.Forms.TextBox();
243
244      poXYZ.Name = "poXYZ" + countPoint.ToString();
245      pV.Name = "pV" + countPoint.ToString();
246      pV.Text = "0";
247
248      paXYZ.Name = "paXYZ" + countPoint.ToString();
249      pVa.Name = "pVa" + countPoint.ToString();
250      pVa.Text = "0";
251
252
253      poXYZ.Size = new System.Drawing.Size(60, 35); 254      poXYZ.BorderStyle =
           System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
255
256      poXYZ.TabStop = false;
257
258      pV.Size = new System.Drawing.Size(60, 35);
259      pV.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
260
261      paXYZ.Size = new System.Drawing.Size(60, 35); 261      paXYZ.BorderStyle =
           System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
262
263
264      pVa.Size = new System.Drawing.Size(60, 35);
265      pVa.BorderStyle =
           System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
266
267      if (countAnser == 1)
268      {
269      poXYZ.Location = new System.Drawing.Point(575, 60);
270      pV.Location = new System.Drawing.Point(575, 100);
271      paXYZ.Location = new System.Drawing.Point(575, 140);
272      pVa.Location = new System.Drawing.Point(575, 180);
273
274      }
275      else
276      {
277      poXYZ.Location = new System.Drawing.Point(575 + 65 *
           Xpoint, 60);
278      pV.Location = new System.Drawing.Point(575 + 65 *
           Xpoint, 100);
279      paXYZ.Location = new System.Drawing.Point(575 + 65 *
           Xpoint, 140);

```

```

279         pVa.Location = new System.Drawing.Point(575 + 65 *
280         Xpoint, 180);
281
282     }
283
284         switch (countPoint)
285         {
286             case 1:
287                 poXYZ.Text = "In X \n(mm)";
288                 paXYZ.Text = "In W \n(deg)";
289                 break; 290             case 2:
291                 poXYZ.Text = "In Y \n(mm)";
292                 paXYZ.Text = "In P \n(deg)";
293                 break; 294             case 3:
295                 poXYZ.Text = "In Z \n(mm)";
296                 paXYZ.Text = "In R \n(deg)";
297                 break;
298
299         }
300
301         countPoint++;
302         Xpoint++;
303         this.Controls.Add(poXYZ);
304         this.Controls.Add(pV);
305         this.Controls.Add(paXYZ);
306         this.Controls.Add(pVa);
307
308
309     }
310
311     for (int i = 0; i < 7; i++) // IGM Label-id ja TextBox-id.
312     {
313         System.Windows.Forms.Label iLbl = new
314             System.Windows.Forms.Label(); // Label J1 till Tool
315         System.Windows.Forms.TextBox ixA = new
316             System.Windows.Forms.TextBox();
317         System.Windows.Forms.TextBox iAl = new
318             System.Windows.Forms.TextBox();
319         System.Windows.Forms.TextBox izS = new
320             System.Windows.Forms.TextBox();
321         System.Windows.Forms.TextBox iTh1 = new
322             System.Windows.Forms.TextBox();

```

↻
↻
↻
↻
↻

```
319         if (invCount == 7)
320         {
321             iLbl.Text = "Tool";
322         }
323         else
324         {
325             iLbl.Text = "J" + invCount.ToString();
326         }
327
328         iLbl.Name = "iLbl" + this.invCount.ToString();
329         iLbl.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
330
331         ixA.Name = "ixA" + this.invCount.ToString();
332         ixA.Text = "0";
333         ixA.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
334
335         iAl.Name = "iAl" + this.invCount.ToString();
```

```

336         iAl.Text = "0";
337         iAl.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
338
339         izS.Name = "izS" + this.invCount.ToString();
340         izS.Text = "0";
341         izS.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
342
343         iTh1.Name = "iTh1" + this.invCount.ToString();
344         iTh1.Text = "0";
345         iTh1.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
346
347         if (invCount == 1)
348         {
349             iLbl.Location = new System.Drawing.Point(770, 100);
350             ixA.Location = new System.Drawing.Point(825, 100);
351             iAl.Location = new System.Drawing.Point(880, 100);
352             izS.Location = new System.Drawing.Point(935, 100);
353             iTh1.Location = new System.Drawing.Point(990, 100);
354         }
355         else
356         {
357             if (invCount != 7)
358             {
359                 iLbl.Location = new System.Drawing.Point(770, 100
360 + 40 * invY);
361                 ixA.Location = new System.Drawing.Point(825, 100 +
362 + 40 * invY);
363                 iAl.Location = new System.Drawing.Point(880, 100 +
364 + 40 * invY);
365                 izS.Location = new System.Drawing.Point(935, 100 +
366 + 40 * invY);
367                 iTh1.Location = new System.Drawing.Point(990, 100
368 + 40 * invY);
369                 iLbl.Location = new System.Drawing.Point(770, 100
370 + 40 * invY);
371                 ixA.Location = new System.Drawing.Point(825, 100 +
372 + 40 * invY);
373                 iAl.Location = new System.Drawing.Point(880, 100 +
374 + 40 * invY);
375                 izS.Location = new System.Drawing.Point(935, 100 +
376 + 40 * invY);
377                 iTh1.Location = new System.Drawing.Point(990, 100 +
378 + 40 * invY);
379             }
380             invY++;
381             iLbl.Location = new System.Drawing.Point(770, 100
382 + 40 * invY);
383             ixA.Location = new System.Drawing.Point(825, 100 +
384 + 40 * invY);
385             iAl.Location = new System.Drawing.Point(880, 100 +
386 + 40 * invY);
387             izS.Location = new System.Drawing.Point(935, 100 +
388 + 40 * invY);
389             iTh1.Location = new System.Drawing.Point(990, 100 +
390 + 40 * invY);
391         }

```

```

372         }
373
374         iLbl.BorderStyle =
            System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
375         ixA.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
376         iAl.BorderStyle =
            System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
377         izS.BorderStyle =
            System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
378         iTh1.BorderStyle =
            System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
379
380         this.Controls.Add(iLbl);
381         this.Controls.Add(ixA);
382
383         this.Controls.Add(izS);
384         if (invY != 7)
385         {
386             this.Controls.Add(iAl);
387             this.Controls.Add(iTh1);
388         }
389
390
391
392         if (invCount != 1 && invCount != 2 && invCount != 3 && invCount != 7)
393             // Thetade vastuste TextBox-id.
394         {
395             System.Windows.Forms.TextBox iTh2 = new
396                 System.Windows.Forms.TextBox();
397
398             iTh2.Name = "iTh2" + invCount.ToString();
399             iTh2.Text = "0";
400             iTh2.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
401             iTh2.Location = new System.Drawing.Point(1045, 100
402                 + 40 * invY);
403             iTh2.BorderStyle =
                System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
404             this.Controls.Add(iTh2);
405         }

```

```

404         if (invCount == 6)
405         {
406             System.Windows.Forms.TextBox iTh3 = new
                System.Windows.Forms.TextBox();
407             System.Windows.Forms.TextBox iTh4 = new
                System.Windows.Forms.TextBox();
408
409             iTh3.Name = "iTh3" + invCount.ToString();
410             iTh3.Text = "0";
411             iTh3.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
412             iTh3.Location = new System.Drawing.Point(1100, 100 +
40 * invY);
413             iTh3.BorderStyle = System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
414
415             iTh4.Name = "iTh4" + invCount.ToString();
416             iTh4.Text = "0";
417             iTh4.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
418             iTh4.Location = new System.Drawing.Point(1155, 100 +
40 * invY);
419             iTh4.BorderStyle =
System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
420
421             System.Windows.Forms.TextBox i2Th16 = new
                System.Windows.Forms.TextBox();
422             System.Windows.Forms.TextBox i2Th26 = new
                System.Windows.Forms.TextBox();
423             System.Windows.Forms.TextBox i2Th36 = new
                System.Windows.Forms.TextBox();
424             System.Windows.Forms.TextBox i2Th46 = new
                System.Windows.Forms.TextBox();
425
426             i2Th16.Name = "i2Th16" + invCount.ToString();
427             i2Th16.Text = "0";
428             i2Th16.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
429             i2Th16.Location = new System.Drawing.Point(990, 100 +
40 * 6);
430             i2Th16.BorderStyle =
System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
431
432             i2Th26.Name = "i2Th26" + invCount.ToString();

```

```
433         i2Th26.Text = "0";
434         i2Th26.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
435         i2Th26.Location = new System.Drawing.Point(1045, 100 +
436             40 * 6);
437         i2Th26.BorderStyle =
438             System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
439
440         i2Th36.Name = "i2Th36" + invCount.ToString();
441         i2Th36.Text = "0";
442         i2Th36.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
443         i2Th36.Location = new System.Drawing.Point(1100, 100 +
444             40 * 6);
445         i2Th36.BorderStyle =
446             System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
447
448         i2Th46.Name = "i2Th46" + invCount.ToString();
449         i2Th46.Text = "0";
450         i2Th46.Size = new System.Drawing.Size(50, 35);
451         i2Th46.Location = new System.Drawing.Point(1155, 100 +
452             40 * 6);
453         i2Th46.BorderStyle =
```



```

System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;

449
450         this.Controls.Add(iTh3);
451         this.Controls.Add(iTh4);
452         this.Controls.Add(i2Th16);
453         this.Controls.Add(i2Th26);
454         this.Controls.Add(i2Th36);
455         this.Controls.Add(i2Th46);
456     }
457
458     invY++;
459     invCount++;
460
461 }
462
463     int icountLbl = 1;
464     int iXlbl = 0;
465
466     for (int i = 0; i < 7; i++) // Positsiooni ja Orientatsiooni nimele Label-id ja
    TextBox-id.
467     {
468         System.Windows.Forms.Label iNms = new
            System.Windows.Forms.Label();
469
470         ;
471
472         iNms.Name = "iNms" + icountLbl.ToString();
473
474         iNms.Size = new System.Drawing.Size(50, 35); 475 iNms.BorderStyle =
            System.Windows.Forms.BorderStyle.Fixed3D;
476
477         if (icountLbl == 1)
478         {
479             iNms.Location = new System.Drawing.Point(825, 60);
480         }
481         else
482         {
483             iNms.Location = new System.Drawing.Point(825 + 55 *
                iXlbl, 60);
484         }
485
486         switch (icountLbl) // Selles Switch-is tänu sellele, et

```


Theta vastusi saab olla rohkem kui üks. Theta nimetus on muudetud Jv. peale.

```
487         {
488             case 1:
489                 iNms.Text = "In xA \n(mm)";
490                 break;
491             case 2:
492                 iNms.Text = "In A1 \n(deg)";
493                 break; 494             case 3:
495                 iNms.Text = "In zS \n(mm)";
496                 break; 497             case 4:
498                 iNms.Text = "Out Jv1 \n(deg)";
499                 break; 500             case 5:
501                 iNms.Text = "Out Jv2 \n(deg)";
502                 break; 503             case 6:
504                 iNms.Text = "Out Jv3 \n(deg)";
505                 break; 506             case 7:
507                 iNms.Text = "Out Jv4 \n(deg)";
508                 break;
509             }
510             icountLbl++;
511             iXlbl++;
512             this.Controls.Add(iNms);
513         }
514     }
515
516     //Sündmus mille tagajärjel kalkulaator arvutab vastust.
517     //-----
518
519     private void doublebCli(object sender, System.EventArgs e) // Topeltklõps algatab arvutusi.
520     {
521
522         this.Focus();
523
524         string A1str = (this.Controls.Find("xA1", true)[0]).Text; // Tekkitame String või rida
525         string A2str = (this.Controls.Find("xA2", true)[0]).Text; // a väärtus (mm).
526         string A3str = (this.Controls.Find("xA3", true)[0]).Text;
527         string A4str = (this.Controls.Find("xA4", true)[0]).Text;
528         string A5str = (this.Controls.Find("xA5", true)[0]).Text;
529         string A6str = (this.Controls.Find("xA6", true)[0]).Text;
530         string A7str = (this.Controls.Find("xA7", true)[0]).Text;
531         double a1 = double.Parse(A1str); // Konverteerime String või rida - double formaati.
532         double a2 = double.Parse(A2str);
533         double a3 = double.Parse(A3str);
534         double a4 = double.Parse(A4str);
```

```

535 double a5 = double.Parse(A5str);
536 double a6 = double.Parse(A6str);
537 double a7 = double.Parse(A7str);
538
539 string AL1str = (this.Controls.Find("A11", true)[0]).Text; // Alpha väärtus (deg).
540 string AL2str = (this.Controls.Find("A12", true)[0]).Text;
541 string AL3str = (this.Controls.Find("A13", true)[0]).Text;
542 string AL4str = (this.Controls.Find("A14", true)[0]).Text;
543 string AL5str = (this.Controls.Find("A15", true)[0]).Text;
544 string AL6str = (this.Controls.Find("A16", true)[0]).Text;
545 double al1 = double.Parse(AL1str) * Math.PI / 180.0;
546 double al2 = double.Parse(AL2str) * Math.PI / 180.0;
547 double al3 = double.Parse(AL3str) * Math.PI / 180.0;
548 double al4 = double.Parse(AL4str) * Math.PI / 180.0;
549 double al5 = double.Parse(AL5str) * Math.PI / 180.0;
550 double al6 = double.Parse(AL6str) * Math.PI / 180.0;
551 double al7 = 0.0; // Tööriista parameeter mis võrdub nulliga sest seda ei kasuta.
552
553 string TH1str = (this.Controls.Find("Th1", true)[0]).Text; // Theta väärtus (deg).
554 string TH2str = (this.Controls.Find("Th2", true)[0]).Text;
555 string TH3str = (this.Controls.Find("Th3", true)[0]).Text;
556 string TH4str = (this.Controls.Find("Th4", true)[0]).Text;
557 string TH5str = (this.Controls.Find("Th5", true)[0]).Text;
558 string TH6str = (this.Controls.Find("Th6", true)[0]).Text;
559 double th1 = double.Parse(TH1str) * Math.PI / 180.0;
560 double th2 = (Math.PI / 2) - (double.Parse(TH2str) * Math.PI / 180.0);
561 double th3 = (double.Parse(TH2str) + double.Parse(TH3str)) * Math.PI / 180.0;
562 double th4 = double.Parse(TH4str) * Math.PI / 180.0;
563 double th5 = double.Parse(TH5str) * Math.PI / 180.0;
564 double th6 = double.Parse(TH6str) * Math.PI / 180.0;
565 double th7 = 0.0;
566
567 string ZS1str = (this.Controls.Find("zS1", true)[0]).Text; // s väärtus (mm)
568 string ZS2str = (this.Controls.Find("zS2", true)[0]).Text;
569 string ZS3str = (this.Controls.Find("zS3", true)[0]).Text;
570 string ZS4str = (this.Controls.Find("zS4", true)[0]).Text;
571 string ZS5str = (this.Controls.Find("zS5", true)[0]).Text;
572 string ZS6str = (this.Controls.Find("zS6", true)[0]).Text;
573 string ZS7str = (this.Controls.Find("zS7", true)[0]).Text;
574 double zs1 = double.Parse(ZS1str);
575 double zs2 = double.Parse(ZS2str);
576 double zs3 = double.Parse(ZS3str);
577 double zs4 = double.Parse(ZS4str);
578 double zs5 = double.Parse(ZS5str);
579 double zs6 = double.Parse(ZS6str);
580 double zs7 = double.Parse(ZS7str);

```

```

581
582     var dhMtx1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Tekkitame maatriksi.
583     dhMtx1.SetValue(Math.Cos(th1), 0); dhMtx1.SetValue(-(Math.Sin
        (th1)) * Math.Cos(al1), 4); dhMtx1.SetValue(Math.Sin(th1) *
        Math.Sin(al1), 8); dhMtx1.SetValue(a1 * Math.Cos(th1), 12);
584     dhMtx1.SetValue(Math.Sin(th1), 1); dhMtx1.SetValue(Math.Cos
        (th1) * Math.Cos(al1), 5); dhMtx1.SetValue(-(Math.Cos(th1))
        * Math.Sin(al1), 9); dhMtx1.SetValue(a1 * Math.Sin(th1), 13);
585     dhMtx1.SetValue(0, 2); dhMtx1.SetValue(Math.Sin(al1), 6);
        dhMtx1.SetValue(Math.Cos(al1), 10); dhMtx1.SetValue(zs1, 14);
586     dhMtx1.SetValue(0, 3); dhMtx1.SetValue(0, 7); dhMtx1.SetValue
        (0, 11); dhMtx1.SetValue(1, 15);
587
588     var dhMtx2 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
589     dhMtx2.SetValue(Math.Cos(th2), 0); dhMtx2.SetValue(-(Math.Sin
        (th2)) * Math.Cos(al2), 4); dhMtx2.SetValue(Math.Sin(th2) *
        Math.Sin(al2), 8); dhMtx2.SetValue(a2 * Math.Cos(th2), 12);
590     dhMtx2.SetValue(Math.Sin(th2), 1); dhMtx2.SetValue(Math.Cos
        (th2) * Math.Cos(al2), 5); dhMtx2.SetValue(-(Math.Cos(th2))
        * Math.Sin(al2), 9); dhMtx2.SetValue(a2 * Math.Sin(th2), 13);
591     dhMtx2.SetValue(0, 2); dhMtx2.SetValue(Math.Sin(al2), 6);
        dhMtx2.SetValue(Math.Cos(al2), 10); dhMtx2.SetValue(zs2, 14);
592     dhMtx2.SetValue(0, 3); dhMtx2.SetValue(0, 7); dhMtx2.SetValue
        (0, 11); dhMtx2.SetValue(1, 15);
593
594     var dhMtx3 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
595     dhMtx3.SetValue(Math.Cos(th3), 0); dhMtx3.SetValue(-(Math.Sin
        (th3)) * Math.Cos(al3), 4); dhMtx3.SetValue(Math.Sin(th3) *
        Math.Sin(al3), 8); dhMtx3.SetValue(a3 * Math.Cos(th3), 12);
596     dhMtx3.SetValue(Math.Sin(th3), 1); dhMtx3.SetValue(Math.Cos
        (th3) * Math.Cos(al3), 5); dhMtx3.SetValue(-(Math.Cos(th3))
        * Math.Sin(al3), 9); dhMtx3.SetValue(a3 * Math.Sin(th3), 13);
597     dhMtx3.SetValue(0, 2); dhMtx3.SetValue(Math.Sin(al3), 6); dhMtx3.SetValue(Math.Cos(al3), 10);
        dhMtx3.SetValue(zs3, 14);
598     dhMtx3.SetValue(0, 3); dhMtx3.SetValue(0, 7); dhMtx3.SetValue
        (0, 11); dhMtx3.SetValue(1, 15); 599
600     var dhMtx4 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
601     dhMtx4.SetValue(Math.Cos(th4), 0); dhMtx4.SetValue(-(Math.Sin
        (th4)) * Math.Cos(al4), 4); dhMtx4.SetValue(Math.Sin(th4) *
        Math.Sin(al4), 8); dhMtx4.SetValue(a4 * Math.Cos(th4), 12);
602     dhMtx4.SetValue(Math.Sin(th4), 1); dhMtx4.SetValue(Math.Cos
        (th4) * Math.Cos(al4), 5); dhMtx4.SetValue(-(Math.Cos(th4))
        * Math.Sin(al4), 9); dhMtx4.SetValue(a4 * Math.Sin(th4), 13);
603     dhMtx4.SetValue(0, 2); dhMtx4.SetValue(Math.Sin(al4), 6);
        dhMtx4.SetValue(Math.Cos(al4), 10); dhMtx4.SetValue(zs4, 14);
604     dhMtx4.SetValue(0, 3); dhMtx4.SetValue(0, 7); dhMtx4.SetValue

```

```

605         (0, 11); dhMtx4.SetValue(1, 15);
606
607     var dhMtx5 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
608     dhMtx5.SetValue(Math.Cos(th5), 0); dhMtx5.SetValue(-(Math.Sin
        (th5)) * Math.Cos(al5), 4); dhMtx5.SetValue(Math.Sin(th5) *
        Math.Sin(al5), 8); dhMtx5.SetValue(a5 * Math.Cos(th5), 12);
609     dhMtx5.SetValue(Math.Sin(th5), 1); dhMtx5.SetValue(Math.Cos
        (th5) * Math.Cos(al5), 5); dhMtx5.SetValue(-(Math.Cos(th5))
        * Math.Sin(al5), 9); dhMtx5.SetValue(a5 * Math.Sin(th5), 13);
610     dhMtx5.SetValue(0, 2); dhMtx5.SetValue(Math.Sin(al5), 6);
        dhMtx5.SetValue(Math.Cos(al5), 10); dhMtx5.SetValue(zs5, 14);
611     dhMtx5.SetValue(0, 3); dhMtx5.SetValue(0, 7); dhMtx5.SetValue
        (0, 11); dhMtx5.SetValue(1, 15);
612
613     var dhMtx6 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
614     dhMtx6.SetValue(Math.Cos(th6), 0); dhMtx6.SetValue(-(Math.Sin
        (th6)) * Math.Cos(al6), 4); dhMtx6.SetValue(Math.Sin(th6) *
        Math.Sin(al6), 8); dhMtx6.SetValue(a6 * Math.Cos(th6), 12);
615     dhMtx6.SetValue(Math.Sin(th6), 1); dhMtx6.SetValue(Math.Cos
        (th6) * Math.Cos(al6), 5); dhMtx6.SetValue(-(Math.Cos(th6))
        * Math.Sin(al6), 9); dhMtx6.SetValue(a6 * Math.Sin(th6), 13);
616     dhMtx6.SetValue(0, 2); dhMtx6.SetValue(Math.Sin(al6), 6);
        dhMtx6.SetValue(Math.Cos(al6), 10); dhMtx6.SetValue(zs6, 14);
617     dhMtx6.SetValue(0, 3); dhMtx6.SetValue(0, 7); dhMtx6.SetValue
        (0, 11); dhMtx6.SetValue(1, 15);
618
619     var dhMtx7 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
620     dhMtx7.SetValue(Math.Cos(th7), 0); dhMtx7.SetValue(-(Math.Sin
        (th7)) * Math.Cos(al7), 4); dhMtx7.SetValue(Math.Sin(th7) *
        Math.Sin(al7), 8); dhMtx7.SetValue(a7 * Math.Cos(th7), 12);
        dhMtx7.SetValue(Math.Sin(th7), 1); dhMtx7.SetValue(Math.Cos
        (th7) * Math.Cos(al7), 5); dhMtx7.SetValue(-(Math.Cos(th7))
        * Math.Sin(al7), 9); dhMtx7.SetValue(a7 * Math.Sin(th7),

```

```

13);
621 dhMtx7.SetValue(0, 2); dhMtx7.SetValue(Math.Sin(al7), 6);
dhMtx7.SetValue(Math.Cos(al7), 10); dhMtx7.SetValue(zs7, 14);
622 dhMtx7.SetValue(0, 3); dhMtx7.SetValue(0, 7); dhMtx7.SetValue
(0, 11); dhMtx7.SetValue(1, 15);
623
624 var Matrix1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Tekkitame uue tühja
maatriksi.
625 var Matrix2 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
626 var Matrix3 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
627 var Matrix4 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
628 var Matrix5 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
629 var Matrix6 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); 630
631 mulMtxByMtx(ref dhMtx1, ref dhMtx2, ref Matrix1); // Korrutame tekkitatud maatrikseid õiges
järjekorras.
632 mulMtxByMtx(ref Matrix1, ref dhMtx3, ref Matrix2);
633 mulMtxByMtx(ref Matrix2, ref dhMtx4, ref Matrix3);
634 mulMtxByMtx(ref Matrix3, ref dhMtx5, ref Matrix4);
635 mulMtxByMtx(ref Matrix4, ref dhMtx6, ref Matrix5);
636 mulMtxByMtx(ref Matrix5, ref dhMtx7, ref Matrix6);
637 double tW = 0;
638 double tP = 0;
639 double tR = 0;
640 mtx2xyzwpr(ref Matrix6, w: ref tW, ref tP, ref tR);
641
642 void mulMtxByMtx(ref Array mtxIn1, ref Array
mtxIn2, ref Array mtxOut) // Maatriksite 4x4 korrumamise tehe.
{
643     for (int i = 0; i < 4; i++)
644     {
645         for (int j = 0; j < 4; j++)
646         {
647             mtxOut.SetValue((double)mtxIn1.GetValue(i) *
648 (double)mtxIn2.GetValue(j * 4)
+ (double)mtxIn1.GetValue(i + 4) *
649 (double)mtxIn2.GetValue(j * 4 + 1)
+ (double)mtxIn1.GetValue(i + 8) *
650 (double)mtxIn2.GetValue(j * 4 + 2)
+ (double)mtxIn1.GetValue(i + 12) *
651 (double)mtxIn2.GetValue(j * 4 + 3),
i + j * 4);
652         }
653     }
654 }
655 }
656

```

```

657 void mtx2xyzwpr(ref Array mtx, ref double w, ref double p, ref double r) // Euleri nurkade arvutamine.
658 {
659
660         r = Math.Atan2((double)mtx.GetValue(1), (double)
            mtx.GetValue(0)) * 180 / Math.PI; // Z nurga arvutamine. 661 p =
Math.Atan2(-(double)mtx.GetValue(2), Math.Sqrt(1 -
            (double)mtx.GetValue(2) * (double)mtx.GetValue(2))) * 180 / Math.PI; // Y
            nurga arvutamine.
662 w = Math.Atan2((double)mtx.GetValue(6), (double)
            mtx.GetValue(10)) * 180 / Math.PI; // X nurga arvutamine.
663 }
664
665 this.Controls["dV1"].Text = String.Format("{0:N3}",
            Convert.ToDouble(Matrix6.GetValue(12))); // X positsioon.
666 this.Controls["dV2"].Text = String.Format("{0:N3}",
            Convert.ToDouble(Matrix6.GetValue(13))); // Y positsioon.
667 this.Controls["dV3"].Text = String.Format("{0:N3}",
            Convert.ToDouble(Matrix6.GetValue(14))); // Z positsioon.
668
669 this.Controls["dVa1"].Text = String.Format("{0:N3}",
            Convert.ToDouble(tW)); // X nurga arvutamine.
670 this.Controls["dVa2"].Text = String.Format("{0:N3}",
            Convert.ToDouble(tP)); // Y nurga arvutamine.
671 this.Controls["dVa3"].Text = String.Format("{0:N3}",
            Convert.ToDouble(tR)); // Z nurga arvutamine. 672
673 // IGM arvutamine.
674 //-----
            -----
675
676 string pV1str = (this.Controls.Find("pV1", true)[0]).Text; // IGM positsioon.
677 string pV2str = (this.Controls.Find("pV2", true)[0]).Text;
678 string pV3str = (this.Controls.Find("pV3", true)[0]).Text;
679 double pV1p = double.Parse(pV1str);
680 double pV2p = double.Parse(pV2str);
681 double pV3p = double.Parse(pV3str);
682
683 string pVa1str = (this.Controls.Find("pVa1", true)
            [0]).Text; // IGM pööred.
684 string pVa2str = (this.Controls.Find("pVa2", true)[0]).Text;
685 string pVa3str = (this.Controls.Find("pVa3", true)[0]).Text;
686 double pVa1d = double.Parse(pVa1str);
687 double pVa2d = double.Parse(pVa2str);
688 double pVa3d = double.Parse(pVa3str);
689 double pVa1r = pVa1d * (Math.PI / 180.0);
690 double pVa2r = pVa2d * (Math.PI / 180.0);
691 double pVa3r = pVa3d * (Math.PI / 180.0);

```

692

```
693 string iA1str = (this.Controls.Find("ixA1", true)[0]).Text; // a väärtus (mm).
694 string iA2str = (this.Controls.Find("ixA2", true)[0]).Text;
695 string iA3str = (this.Controls.Find("ixA3", true)[0]).Text;
696 string iA4str = (this.Controls.Find("ixA4", true)[0]).Text;
697 string iA5str = (this.Controls.Find("ixA5", true)[0]).Text;
698 string iA6str = (this.Controls.Find("ixA6", true)[0]).Text;
699 string iA7str = (this.Controls.Find("ixA7", true)[0]).Text;
700 double ia1 = double.Parse(iA1str);
701 double ia2 = double.Parse(iA2str);
702 double ia3 = double.Parse(iA3str);
703 double ia4 = double.Parse(iA4str);
704 double ia5 = double.Parse(iA5str);
705 double ia6 = double.Parse(iA6str);
706 double ia7 = double.Parse(iA7str);
707
```

```
708 string iAL1str = (this.Controls.Find("iAL1", true)
    [0]).Text; // Alpha väärtus (deg).
709 string iAL2str = (this.Controls.Find("iAL2", true)[0]).Text;
710 string iAL3str = (this.Controls.Find("iAL3", true)[0]).Text;
711 string iAL4str = (this.Controls.Find("iAL4", true)[0]).Text;
712 string iAL5str = (this.Controls.Find("iAL5", true)[0]).Text;
713 string iAL6str = (this.Controls.Find("iAL6", true)[0]).Text;
714 double ial1 = double.Parse(iAL1str) * Math.PI / 180.0;
715 double ial2 = double.Parse(iAL2str) * Math.PI / 180.0;
716 double ial3 = double.Parse(iAL3str) * Math.PI / 180.0;
717 double ial4 = double.Parse(iAL4str) * Math.PI / 180.0;
718 double ial5 = double.Parse(iAL5str) * Math.PI / 180.0;
719 double ial6 = double.Parse(iAL6str) * Math.PI / 180.0;
720 string iZS1str = (this.Controls.Find("iZS1", true)
    [0]).Text; // s väärtus (mm).
```

```
722 string iZS2str = (this.Controls.Find("iZS2", true)[0]).Text;
723 string iZS3str = (this.Controls.Find("iZS3", true)[0]).Text;
724 string iZS4str = (this.Controls.Find("iZS4", true)[0]).Text;
725 string iZS5str = (this.Controls.Find("iZS5", true)[0]).Text;
726 string iZS6str = (this.Controls.Find("iZS6", true)[0]).Text;
727 string iZS7str = (this.Controls.Find("iZS7", true)[0]).Text;
728 double iza1 = double.Parse(iZS1str);
729 double iza2 = double.Parse(iZS2str);
730 double iza3 = double.Parse(iZS3str);
731 double iza4 = double.Parse(iZS4str);
732 double iza5 = double.Parse(iZS5str);
733 double iza6 = double.Parse(iZS6str);
734 double iza7 = double.Parse(iZS7str);
735
```

```
736 var iMtxJ6 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Formeerin maatriksi mis
```

koosneb algandmetest.

↩

↩


```

737 iMtxJ6.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Cos(pVa2r), 0);
iMtxJ6.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) * Math.Sin
    (pVa1r) - Math.Sin(pVa3r) * Math.Cos(pVa1r), 4);
iMtxJ6.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) * Math.Cos
    (pVa1r) + Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa1r), 8);
iMtxJ6.SetValue(pV1p, 12);
738 iMtxJ6.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Cos(pVa2r), 1);
iMtxJ6.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) * Math.Sin
    (pVa1r) + Math.Cos(pVa3r) * Math.Cos(pVa1r), 5);
iMtxJ6.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) * Math.Cos
    (pVa1r) - Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa1r), 9); iMtxJ6.SetValue(pV2p, 13);
739 iMtxJ6.SetValue(-Math.Sin(pVa2r), 2); iMtxJ6.SetValue(Math.Cos (pVa2r) *
Math.Sin(pVa1r), 6); iMtxJ6.SetValue(Math.Cos
    (pVa2r) * Math.Cos(pVa1r), 10); iMtxJ6.SetValue(pV3p, 14);
740 iMtxJ6.SetValue(0, 3); iMtxJ6.SetValue(0, 7); iMtxJ6.SetValue
    (0, 11); iMtxJ6.SetValue(1, 15);
741
742 var iMtxTofS = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Formeerin maatriksi
    tööriista nihkega.
743 iMtxTofS.SetValue(-ia7, 0);
744 iMtxTofS.SetValue(0, 1);
745 iMtxTofS.SetValue(-izs7, 2);
746 iMtxTofS.SetValue(1, 3);
747
748 var iMtxP6 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Formeerin maatriksi kuuenda
    koordinaatteljestiku nihkega viiendast.
749 iMtxP6.SetValue(0, 0);
750 iMtxP6.SetValue(0, 1);
751 iMtxP6.SetValue(izs6, 2);
752 iMtxP6.SetValue(1, 3);
753
754 var MatrxEnd_ToolOfs = Array.CreateInstance(typeof(double),
    16);
755
756 mulMultiMtx(ref iMtxJ6, ref iMtxTofS, ref
    MatrxEnd_ToolOfs); // Korrutades saame kuuenda koordinaatteljestiku positsiooni.
757
758 var ImagMrx = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
759 ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Cos(pVa2r), 0);
ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) *
    Math.Sin(pVa1r) - Math.Sin(pVa3r) * Math.Cos(pVa1r), 4);
ImagMrx.SetValue(Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) *
    Math.Cos(pVa1r) + Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa1r), 8);
ImagMrx.SetValue((double)MatrxEnd_ToolOfs.GetValue(0), 12);
760 ImagMrx.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Cos(pVa2r), 1);
ImagMrx.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) *

```

```

Math.Sin(pVa1r) + Math.Cos(pVa3r) * Math.Cos(pVa1r), 5);
ImagMrx.SetValue(Math.Sin(pVa3r) * Math.Sin(pVa2r) *
Math.Cos(pVa1r) - Math.Cos(pVa3r) * Math.Sin(pVa1r), 9);
ImagMrx.SetValue((double)MatrxEnd_ToolOfs.GetValue(1), 13);
761 ImagMrx.SetValue(-Math.Sin(pVa2r), 2); ImagMrx.SetValue
(Math.Cos(pVa2r) * Math.Sin(pVa1r), 6); ImagMrx.SetValue
(Math.Cos(pVa2r) * Math.Cos(pVa1r), 10); ImagMrx.SetValue
((double)MatrxEnd_ToolOfs.GetValue(2), 14);
762 ImagMrx.SetValue(0, 3); ImagMrx.SetValue(0, 7);
ImagMrx.SetValue(0, 11); ImagMrx.SetValue(1, 15);
763
764 var MatrxJ5 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // 5 koordinaatteljestiku keskpunkt.
765
766 mulMultiMtx(ref ImagMrx, ref iMtxP6, ref MatrxJ5);
767
768 void mulMultiMtx(ref Array ImtxIn1, ref Array ImtxIn2, ref Array ImtxOut) // Maatriksite 4x4 ja
4x1 korrutamise tehe.
769 {
770
771     for (int i = 0; i < 4; i++)
772     {
773         ImtxOut.SetValue((double)ImtxIn1.GetValue(i) *
(double)ImtxIn2.GetValue(0)
774         + (double)ImtxIn1.GetValue(i + 4) *
(double)ImtxIn2.GetValue(1)
775         + (double)ImtxIn1.GetValue(i + 8) *
(double)ImtxIn2.GetValue(2)
776         + (double)ImtxIn1.GetValue(i + 12) *
(double)ImtxIn2.GetValue(3),
777         i);
778     }
779 }
780
781 double rJ1 = Math.Atan2((double)MatrxJ5.GetValue(1), (double)
MatrxJ5.GetValue(0)); // Theta 1 otsimine.
782 double dJ1 = (180 / Math.PI) * rJ1;
783 this.Controls["iTh11"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ1));
784
785 double RJ2 = Math.Sqrt(((double)MatrxJ5.GetValue(0) * (double)
MatrxJ5.GetValue(0)) + ((double)MatrxJ5.GetValue(1) *
(double)MatrxJ5.GetValue(1))) - Convert.ToDouble(ia1); // Theta 2
otsimine.
786 double xJ2 = ia1 * Math.Cos(rJ1);
787 double yJ2 = ia1 * Math.Sin(rJ1);

```

```

788         double zJ2 = 0;
789         double b = Math.Sqrt((((double)MatrxJ5.GetValue(0) -
*
((double)MatrxJ5.GetValue(0) - xJ2)) +
790             (((double)MatrxJ5.GetValue(1) - yJ2) *
((double)MatrxJ5.GetValue(1) - yJ2)) +
791             (((double)MatrxJ5.GetValue(2) - zJ2) *
((double)MatrxJ5.GetValue(2) - zJ2)))));
792         double k = Math.Sqrt((ia3 * ia3) + (izs4 * izs4));
793         double althaK =
Math.Atan2(((double)MatrxJ5.GetValue(2), RJ2);
794         double bethaK = Math.Acos(((ia2 * ia2) + (b * b) - (k *
(2 * ia2 * b));
795         double rJ2 = ((Math.PI / 2) - bethaK - althaK);
796         double dJ2 = (180 / Math.PI) * rJ2;
797         this.Controls["iTh12"].Text = String.Format("{0:N3}",
Convert.ToDouble(dJ2));
798
799         double gammaJ3 = Math.Acos(((ia2 * ia2) + (k * k) - (b * b)) / (2 * ia2 * k)); // Theta 2 otsimine.
800         double fiJ3 = Math.Atan2(-izs4, ia3);
801         double rJ3 = -(Math.PI - gammaJ3 - fiJ3 + rJ2);
802         double dJ3 = (180 / Math.PI) * rJ3;
803         this.Controls["iTh13"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ3));
804
805         var idhMtx1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Maatriks 1.
806         idhMtx1.SetValue(Math.Cos(rJ1), 0); idhMtx1.SetValue(-
(Math.Sin(rJ1)) * Math.Cos(ial1), 4); idhMtx1.SetValue
(Math.Sin(rJ1) * Math.Sin(ial1), 8); idhMtx1.SetValue(ia1 * Math.Cos(rJ1), 12);
807         idhMtx1.SetValue(Math.Sin(rJ1), 1); idhMtx1.SetValue(Math.Cos(rJ1) *
Math.Cos(ial1), 5); idhMtx1.SetValue(-(Math.Cos
(rJ1)) * Math.Sin(ial1), 9); idhMtx1.SetValue(ia1 * Math.Sin(rJ1), 13);
808         idhMtx1.SetValue(0, 2); idhMtx1.SetValue(Math.Sin(ial1), 6);
idhMtx1.SetValue(Math.Cos(ial1), 10); idhMtx1.SetValue(izs1, 14);
809         idhMtx1.SetValue(0, 3); idhMtx1.SetValue(0, 7); idhMtx1.SetValue(0, 11); idhMtx1.SetValue(1,
15);
810
811         var idhMtx2 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Maatriks 2.
812         idhMtx2.SetValue(Math.Cos((Math.PI / 2) - rJ2), 0); idhMtx2.SetValue(-
(Math.Sin((Math.PI / 2) - rJ2)) * Math.Cos(ial2), 4);
idhMtx2.SetValue(Math.Sin((Math.PI / 2) - rJ2) * Math.Sin(ial2), 8);
idhMtx2.SetValue(ia2 * Math.Cos
((Math.PI / 2) - rJ2), 12);
813         idhMtx2.SetValue(Math.Sin((Math.PI / 2) - rJ2), 1);
idhMtx2.SetValue(Math.Cos((Math.PI / 2) - rJ2) * Math.Cos(ial2), 5);
idhMtx2.SetValue(-(Math.Cos((Math.PI / 2) - rJ2)) * Math.Sin(ial2), 9);
idhMtx2.SetValue(ia2 * Math.Sin

```

$((\text{Math.PI} / 2) - \text{rJ2}), 13);$

↵
↵

↵

```

814 idhMtx2.SetValue(0, 2); idhMtx2.SetValue(Math.Sin(ial2), 6);
815 idhMtx2.SetValue(Math.Cos(ial2), 10); idhMtx2.SetValue(izs2, 14);
816 idhMtx2.SetValue(0, 3); idhMtx2.SetValue(0, 7); idhMtx2.SetValue(0, 11);
817 idhMtx2.SetValue(1, 15);
818
819 var idhMtx3 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Maatriks 3.
820 idhMtx3.SetValue(Math.Cos(rJ2 + rJ3), 0); idhMtx3.SetValue(-
    (Math.Sin(rJ2 + rJ3)) * Math.Cos(ial3), 4); idhMtx3.SetValue
    (Math.Sin(rJ2 + rJ3) * Math.Sin(ial3), 8); idhMtx3.SetValue
    (ia3 * Math.Cos(rJ2 + rJ3), 12);
821 idhMtx3.SetValue(Math.Sin(rJ2 + rJ3), 1); idhMtx3.SetValue
    (Math.Cos(rJ2 + rJ3) * Math.Cos(ial3), 5); idhMtx3.SetValue
    (-Math.Cos(rJ2 + rJ3)) * Math.Sin(ial3), 9);
822 idhMtx3.SetValue(ia3 * Math.Sin(rJ2 + rJ3), 13);
823 idhMtx3.SetValue(0, 2); idhMtx3.SetValue(Math.Sin(ial3), 6);
824 idhMtx3.SetValue(Math.Cos(ial3), 10); idhMtx3.SetValue(izs3, 14);
825 idhMtx3.SetValue(0, 3); idhMtx3.SetValue(0, 7); idhMtx3.SetValue(0, 11);
826 idhMtx3.SetValue(1, 15);
827
828 var zMtx = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); // Pööran Z3 telje 180 graadi võrra.
829 zMtx.SetValue(Math.Cos(0), 0); zMtx.SetValue(-(Math.Sin(0)) *
    Math.Cos(Math.PI), 4); zMtx.SetValue(Math.Sin(0) * Math.Sin
    (Math.PI), 8); zMtx.SetValue(0, 12);
830 zMtx.SetValue(Math.Sin(0), 1); zMtx.SetValue(Math.Cos(0) *
    Math.Cos(Math.PI), 5); zMtx.SetValue(-(Math.Cos(0)) *
    Math.Sin(Math.PI), 9); zMtx.SetValue(0, 13);
831 zMtx.SetValue(0, 2); zMtx.SetValue(Math.Sin(Math.PI), 6);
832 zMtx.SetValue(Math.Cos(Math.PI), 10); zMtx.SetValue(0, 14);
833 zMtx.SetValue(0, 3); zMtx.SetValue(0, 7); zMtx.SetValue(0,
    11); zMtx.SetValue(1, 15);
834
835 var iMatrix1 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
836 var iMatrix2 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
837 var iMatrix3 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); 832
838 mulMtxByMtx(ref idhMtx1, ref idhMtx2, ref iMatrix1);
839 mulMtxByMtx(ref iMatrix1, ref idhMtx3, ref iMatrix2);
840 mulMtxByMtx(ref iMatrix2, ref zMtx, ref iMatrix3);
841
842 // Theta 5 otsimine.
843 double z3n = ((double)iMatrix3.GetValue(8) * (double) iMtxJ6.GetValue(8)) +
    ((double)iMatrix3.GetValue(9) *
    (double)iMtxJ6.GetValue(9)) + ((double)iMatrix3.GetValue(10)
    * (double)iMtxJ6.GetValue(10));
844 double modZ3 = Math.Sqrt(((double)iMatrix3.GetValue(8) *
    (double)iMatrix3.GetValue(8)) + ((double)iMatrix3.GetValue
    (9) * (double)iMatrix3.GetValue(9)) + ((double) iMatrix3.GetValue(10) *

```

```

(double)iMatrix3.GetValue(10)); 840         double modN6 = Math.Sqrt(((double)iMtxJ6.GetValue(8) *
            (double)iMtxJ6.GetValue(8)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(9) *
            (double)iMtxJ6.GetValue(9)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(10) *
            (double)iMtxJ6.GetValue(10)));
841         double rJ5 = Math.Acos(z3n / (modZ3 * modN6));
842         double r2J5 = -rJ5;
843         double dJ5 = 180 / Math.PI * rJ5;
844         double d2J5 = -dJ5;
845         this.Controls["iTh15"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ5));
846         this.Controls["iTh25"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(d2J5));
847
848         // Theta 4 otsimine.
849         double Cx = (((double)iMtxJ6.GetValue(9) * (double) iMatrix2.GetValue(10)) -
            ((double)iMatrix2.GetValue(9) * (double)iMtxJ6.GetValue(10))); // Theta 4 otsimine.
850         double Cy = -(((double)iMtxJ6.GetValue(8) * (double) iMatrix2.GetValue(10)) -
            ((double)iMatrix2.GetValue(8) *
            (double)iMtxJ6.GetValue(10)));
851         double Cz = (((double)iMtxJ6.GetValue(8) * (double) iMatrix2.GetValue(9)) -
            ((double)iMatrix2.GetValue(8) *
            (double)iMtxJ6.GetValue(9)));
852         double Cmod = Math.Sqrt((Cx * Cx) + (Cy * Cy) + (Cz * Cz));
853         double Y3mod = Math.Sqrt(((double)iMatrix2.GetValue(4) *
            (double)iMatrix2.GetValue(4)) + ((double)iMatrix2.GetValue
            (5) * (double)iMatrix2.GetValue(5)) + ((double)
            iMatrix2.GetValue(6) * (double)iMatrix2.GetValue(6)));
854         double CxY3 = ((Cx * (double)iMatrix2.GetValue(4)) + (Cy *
            (double)iMatrix2.GetValue(5)) + (Cz * (double) iMatrix2.GetValue(6)));
855         double rJ4 = Math.Acos(CxY3 / (Y3mod * Cmod));
856         double r2J4 = -rJ4;
857         double dJ4 = 180 - (180 / Math.PI * rJ4);
858         double d2J4 = -dJ4;
859         this.Controls["iTh14"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ4));
860         this.Controls["iTh24"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(d2J4));
861
862         // Theta 6 otsimine.
863         var idhMtx41 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
864         idhMtx41.SetValue(Math.Cos(rJ4), 0); idhMtx41.SetValue(-
            (Math.Sin(rJ4)) * Math.Cos(ial4), 4); idhMtx41.SetValue
            (Math.Sin(rJ4) * Math.Sin(ial4), 8); idhMtx41.SetValue(ial4 * Math.Cos(rJ4), 12);
865         idhMtx41.SetValue(Math.Sin(rJ4), 1); idhMtx41.SetValue
            (Math.Cos(rJ4) * Math.Cos(ial4), 5); idhMtx41.SetValue(-
            (Math.Cos(rJ4)) * Math.Sin(ial4), 9); idhMtx41.SetValue(ial4
            * Math.Sin(rJ4), 13);
866         idhMtx41.SetValue(0, 2); idhMtx41.SetValue(Math.Sin(ial4), 6);
            idhMtx41.SetValue(Math.Cos(ial4), 10); idhMtx41.SetValue(izs4, 14);
867         idhMtx41.SetValue(0, 3); idhMtx41.SetValue(0, 7); idhMtx41.SetValue(0, 11);
            idhMtx41.SetValue(1, 15);

```

```

868
869     var idhMtx42 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
870     idhMtx42.SetValue(Math.Cos(r2J4), 0); idhMtx42.SetValue(-
        (Math.Sin(r2J4)) * Math.Cos(ial4), 4); idhMtx42.SetValue
        (Math.Sin(r2J4) * Math.Sin(ial4), 8); idhMtx42.SetValue(ial4
            * Math.Cos(r2J4), 12);
871     idhMtx42.SetValue(Math.Sin(r2J4), 1); idhMtx42.SetValue
        (Math.Cos(r2J4) * Math.Cos(ial4), 5); idhMtx42.SetValue(-
        (Math.Cos(r2J4)) * Math.Sin(ial4), 9); idhMtx42.SetValue
        (ial4 * Math.Sin(r2J4), 13);
872     idhMtx42.SetValue(0, 2); idhMtx42.SetValue(Math.Sin(ial4), 6);
873     idhMtx42.SetValue(Math.Cos(ial4), 10); idhMtx42.SetValue(izs4, 14);
874     idhMtx42.SetValue(0, 3); idhMtx42.SetValue(0, 7); idhMtx42.SetValue(0, 11);
875     idhMtx42.SetValue(1, 15);
876
877     var idhMtx51 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
878     idhMtx51.SetValue(Math.Cos(rJ5), 0); idhMtx51.SetValue(-
        (Math.Sin(rJ5)) * Math.Cos(ial3), 4); idhMtx51.SetValue
        (Math.Sin(rJ5) * Math.Sin(ial3), 8); idhMtx51.SetValue(ial5 * Math.Cos(rJ5), 12);
879     idhMtx51.SetValue(Math.Sin(rJ5), 1); idhMtx51.SetValue
        (Math.Cos(rJ5) * Math.Cos(ial3), 5); idhMtx51.SetValue(-
        (Math.Cos(rJ5)) * Math.Sin(ial3), 9); idhMtx51.SetValue(ial5
            * Math.Sin(rJ5), 13);
880     idhMtx51.SetValue(0, 2); idhMtx51.SetValue(Math.Sin(ial5), 6);
881     idhMtx51.SetValue(Math.Cos(ial5), 10); idhMtx51.SetValue(izs5, 14);
882     idhMtx51.SetValue(0, 3); idhMtx51.SetValue(0, 7); idhMtx51.SetValue(0, 11);
883     idhMtx51.SetValue(1, 15);
884
885     var idhMtx52 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
886     idhMtx52.SetValue(Math.Cos(r2J5), 0); idhMtx52.SetValue(-
        (Math.Sin(r2J5)) * Math.Cos(ial4), 4); idhMtx52.SetValue
        (Math.Sin(r2J5) * Math.Sin(ial5), 8); idhMtx52.SetValue(ial5
            * Math.Cos(r2J5), 12);
887     idhMtx52.SetValue(Math.Sin(r2J5), 1); idhMtx52.SetValue
        (Math.Cos(r2J5) * Math.Cos(ial4), 5); idhMtx52.SetValue(-
        (Math.Cos(r2J5)) * Math.Sin(ial5), 9); idhMtx52.SetValue
        (ial5 * Math.Sin(r2J5), 13);
888     idhMtx52.SetValue(0, 2); idhMtx52.SetValue(Math.Sin(ial5), 6);
889     idhMtx52.SetValue(Math.Cos(ial5), 10); idhMtx52.SetValue(izs5, 14);
890     idhMtx52.SetValue(0, 3); idhMtx52.SetValue(0, 7); idhMtx52.SetValue(0, 11);
891     idhMtx52.SetValue(1, 15);
892
893     var iMatrix341 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
894     var iMatrix342 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
895     var iMatrix3411 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
896     var iMatrix3412 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);

```

```

891     var iMatrix3413 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
892     var iMatrix3414 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
893
894     var iMatrix3421 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
895     var iMatrix3422 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
896     var iMatrix3423 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16);
897     var iMatrix3424 = Array.CreateInstance(typeof(double), 16); 898
899     mulMtxByMtx(ref iMatrix2, ref idhMtx41, ref iMatrix341); //J3* J4.1 AND J3* J4.2
900     mulMtxByMtx(ref iMatrix2, ref idhMtx42, ref iMatrix342); 901
902     mulMtxByMtx(ref iMatrix341, ref idhMtx51, ref iMatrix3411); // Neli vastust.
903     mulMtxByMtx(ref iMatrix341, ref idhMtx52, ref iMatrix3412);
904     mulMtxByMtx(ref iMatrix342, ref idhMtx51, ref iMatrix3421);
905     mulMtxByMtx(ref iMatrix342, ref idhMtx52, ref iMatrix3422);
906
907     // X5*X6 iMatrix3411
908     double X5modo1 = Math.Sqrt(((double)iMatrix3411.GetValue(0) *
        (double)iMatrix3411.GetValue(0)) + ((double)
        iMatrix3411.GetValue(1) * (double)iMatrix3411.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3411.GetValue(2) * (double) iMatrix3411.GetValue(2)));
909     double X6modo1 = Math.Sqrt(((double)iMtxJ6.GetValue(0) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(0)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(1) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(1)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(2) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
910     double X5xX6o1 = (((double)iMatrix3411.GetValue(0) * (double) iMtxJ6.GetValue(0)) +
        ((double)iMatrix3411.GetValue(1) * (double)iMtxJ6.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3411.GetValue
        (2) * (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
911     double rJ6o1 = Math.Acos(X5xX6o1 / (X5modo1 * X6modo1));
912     double dJ6o1 = (180 / Math.PI * rJ6o1);
913     double d_J6o1 = -dJ6o1;
914
915     // X5*X6 iMatrix3412
916     double X5modo2 = Math.Sqrt(((double)iMatrix3412.GetValue(0) *
        (double)iMatrix3412.GetValue(0)) + ((double)
        iMatrix3412.GetValue(1) * (double)iMatrix3412.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3412.GetValue(2) * (double) iMatrix3412.GetValue(2)));
917     double X6modo2 = Math.Sqrt(((double)iMtxJ6.GetValue(0) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(0)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(1) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(1)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(2) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
918     double X5xX6o2 = (((double)iMatrix3412.GetValue(0) * (double) iMtxJ6.GetValue(0)) +
        ((double)iMatrix3412.GetValue(1) * (double)iMtxJ6.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3412.GetValue
        (2) * (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
919     double rJ6o2 = Math.Acos(X5xX6o2 / (X5modo2 * X6modo2));
920     double dJ6o2 = (180 / Math.PI * rJ6o2);

```



```

921     double d_J6o2 = -dJ6o2;
922
923     // X5*X6 iMatrix3421
924     double X5modo3 = Math.Sqrt(((double)iMatrix3421.GetValue(0) *
        (double)iMatrix3421.GetValue(0)) + ((double)
        iMatrix3421.GetValue(1) * (double)iMatrix3421.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3421.GetValue(2) * (double) iMatrix3421.GetValue(2)));
925     double X6modo3 = Math.Sqrt(((double)iMtxJ6.GetValue(0) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(0)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(1) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(1)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(2) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
926     double X5xX6o3 = (((double)iMatrix3421.GetValue(0) * (double) iMtxJ6.GetValue(0)) +
        ((double)iMatrix3421.GetValue(1) * (double)iMtxJ6.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3421.GetValue
        (2) * (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
927     double rJ6o3 = Math.Acos(X5xX6o3 / (X5modo3 * X6modo3));
928     double dJ6o3 = (180 / Math.PI * rJ6o3);
929     double d_J6o3 = -dJ6o3;
930
931     // X5*X6 iMatrix3422
932     double X5modo4 = Math.Sqrt(((double)iMatrix3422.GetValue(0) *
        (double)iMatrix3422.GetValue(0)) + ((double)
        iMatrix3422.GetValue(1) * (double)iMatrix3422.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3422.GetValue(2) * (double) iMatrix3422.GetValue(2)));
933     double X6modo4 = Math.Sqrt(((double)iMtxJ6.GetValue(0) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(0)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(1) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(1)) + ((double)iMtxJ6.GetValue(2) *
        (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
934     double X5xX6o4 = (((double)iMatrix3422.GetValue(0) * (double) iMtxJ6.GetValue(0)) +
        ((double)iMatrix3422.GetValue(1) * (double)iMtxJ6.GetValue(1)) +
        ((double)iMatrix3422.GetValue
        (2) * (double)iMtxJ6.GetValue(2)));
935     double rJ6o4 = Math.Acos(X5xX6o4 / (X5modo4 * X6modo4));
936     double dJ6o4 = (180 / Math.PI * rJ6o4);

```

```

937 double d_J6o4 = -dJ6o4;
938
939 this.Controls["iTh16"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ6o1)); // Joint
6 saadud nurgad.
940 this.Controls["iTh26"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ6o2));
941 this.Controls["iTh36"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ6o3));
942 this.Controls["iTh46"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(dJ6o4));
943
944 this.Controls["i2Th166"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(d_J6o1)); //
Joint 6 saadud nirkade negatiivsed väärtused.
945 this.Controls["i2Th266"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(d_J6o2));
946 this.Controls["i2Th366"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(d_J6o3));
947 this.Controls["i2Th466"].Text = String.Format("{0:N3}", Convert.ToDouble(d_J6o4));
948 }
949 }
950 }

```